

**По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:**

Архангельск (8182)63-90-72	Краснодар (861)203-40-90	Рязань (4912)46-61-64
Астана (7172)727-132	Красноярск (391)204-63-61	Самара (846)206-03-16
Белгород (4722)40-23-64	Курск (4712)77-13-04	Санкт-Петербург (812)309-46-40
Брянск (4832)59-03-52	Липецк (4742)52-20-81	Саратов (845)249-38-78
Владивосток (423)249-28-31	Магнитогорск (3519)55-03-13	Смоленск (4812)29-41-54
Волгоград (844)278-03-48	Москва (495)268-04-70	Сочи (862)225-72-31
Вологда (8172)26-41-59	Мурманск (8152)59-64-93	Ставрополь (8652)20-65-13
Воронеж (473)204-51-73	Набережные Челны (8552)20-53-41	Тверь (4822)63-31-35
Екатеринбург (343)384-55-89	Нижний Новгород (831)429-08-12	Томск (3822)98-41-53
Иваново (4932)77-34-06	Новокузнецк (3843)20-46-81	Тула (4872)74-02-29
Ижевск (3412)26-03-58	Новосибирск (383)227-86-73	Тюмень (3452)66-21-18
Казань (843)206-01-48	Орел (4862)44-53-42	Ульяновск (8422)24-23-59
Калининград (4012)72-03-81	Оренбург (3532)37-68-04	Уфа (347)229-48-12
Калуга (4842)92-23-67	Пенза (8412)22-31-16	Челябинск (351)202-03-61
Кемерово (3842)65-04-62	Пермь (342)205-81-47	Череповец (8202)49-02-64
Киров (8332)68-02-04	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ярославль (4852)69-52-93

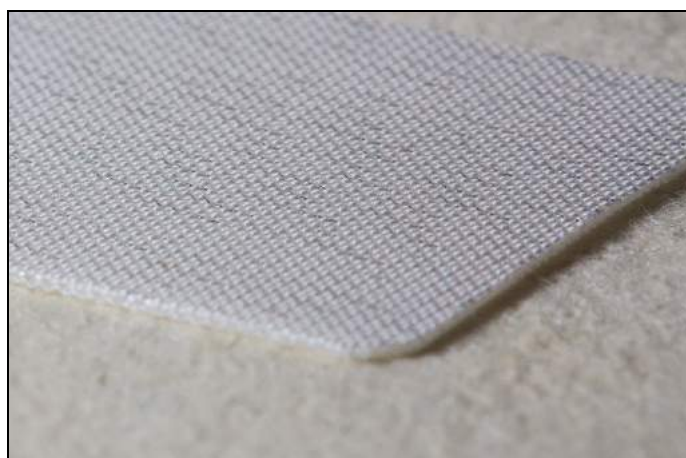
**Единый адрес:** [ctb@nt-rt.ru](mailto:ctb@nt-rt.ru) **Веб-сайт:** [www.combelt.nt-rt.ru](http://www.combelt.nt-rt.ru)

## Каталог продукции COMBELT



## Конвейерная лента ALTAI

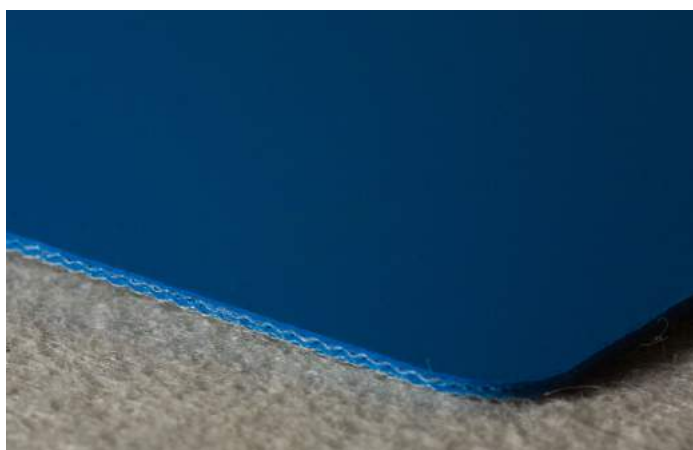
СТРУКТУРА			
Общая толщина	1,00 ± 0,1 мм	Рабочая температура	Мин.: -20°C Макс.: +100°C
Количество слоев	2	Вес	0,8 ± 10% кг/м <sup>2</sup>
Корд	Полиэстер	Нить утка	жесткая
Конструкция		Тех. информация	
Верхнее покрытие		Максимальная ширина рулона	3200 мм
Толщина	0,1 мм	Диаметры валов	Прямое огибание мин: 10 мм
Материал	полиуретан	При температуре 20°C	Обратный вал мин.: 20 мм
Цвет	прозрачный	Нагрузка при 1% растяжении	8 N/мм
Тип поверхности	пропитка	Нагрузка на разрыв	150 N/мм
Твердость		Методы соединения	
Внутренний материал		<input checked="" type="checkbox"/> соединение Z-зубьями	<input checked="" type="checkbox"/> стол
Нижнее покрытие		<input checked="" type="checkbox"/> соединение замками	<input checked="" type="checkbox"/> ролики
Толщина	0,1 мм	<input type="checkbox"/> Соединение внахлест	<input type="checkbox"/> желоб
Материал	полиуретан	Другие характеристики	
Цвет	прозрачный	Антистатичность	
Тип поверхности	пропитка	Пищевой сертификат СЭЗ	
Твердость	-	Масложиростойкость	
		Высокие антиадгезионные свойства	





## Конвейерная лента ВАΙΚАL МАТТ Blue

СТРУКТУРА				
Общая толщина	1,30 ± 0,1 мм	Рабочая температура	Мин.: -20°C Макс.: +80°C	
Количество слоев	2	Вес	1,20 ± 10% кг/м <sup>2</sup>	
Корд	Полиэстер	Нить утка	жесткая	
Конструкция		Тех. информация		
Верхнее покрытие		Максимальная ширина рулона	3200 мм	
Толщина	0,30 мм	Диаметры валов	Прямое огибание мин: 6 мм	
Материал	полиуретан	При температуре 20°C	Обратный вал мин.: 25 мм	
Цвет	Синий	Нагрузка при 1% растяжении	12 N/мм	
Тип поверхности	матовая гладкая	Нагрузка на разрыв	180 N/мм	
Твердость	85 ± 3 ShA	Методы соединения		
Внутренний материал		<input checked="" type="checkbox"/> соединение Z-зубьями	Варианты поддержки	
полиуретан		<input checked="" type="checkbox"/> соединение замками	<input checked="" type="checkbox"/> стол	
Нижнее покрытие		<input type="checkbox"/> соединение внахлест	<input checked="" type="checkbox"/> ролики	
Толщина			<input type="checkbox"/> желоб	
Материал		Другие характеристики		
Цвет		Антистатичность		
Тип поверхности		Пищевой сертификат СЭЗ		
Твердость		Масложиростойкость		





## Конвейерная лента ВАΙΚАL МАТТ

СТРУКТУРА				
Общая толщина	1,30 ± 0,1 мм	Рабочая температура	Мин.: -20°C Макс.: +80°C	
Количество слоев	2	Вес	1,20 ± 10% кг/м <sup>2</sup>	
Корд	Полиэстер	Нить утка	жесткая	
Конструкция		Тех. информация		
Верхнее покрытие		Максимальная ширина рулона	3200 мм	
Толщина	0,30 мм	Диаметры валов	Прямое огибание мин: 6 мм	
Материал	полиуретан	При температуре 20°C	Обратный вал мин.: 25 мм	
Цвет	белый	Нагрузка при 1% растяжении	12 N/мм	
Тип поверхности	матовая гладкая	Нагрузка на разрыв	180 N/мм	
Твердость	85 ± 3 ShA	Методы соединения		
Внутренний материал		<input checked="" type="checkbox"/> соединение Z-зубьями	Варианты поддержки	
полиуретан		<input checked="" type="checkbox"/> соединение замками	<input checked="" type="checkbox"/> стол	
Нижнее покрытие		<input type="checkbox"/> Соединение внахлест	<input checked="" type="checkbox"/> ролики	
Толщина			<input type="checkbox"/> желоб	
Материал		Другие характеристики		
Цвет		Антистатичность		
Тип поверхности		Пищевой сертификат СЭЗ		
Твердость		Масложиростойкость		





## Конвейерная лента ВАΙΚАЛ

СТРУКТУРА			
Общая толщина	1,40 ± 0,1 мм	Рабочая температура	Мин.: -20°C Макс.: +80°C
Количество слоев	2	Вес	1,20 ± 10% кг/м <sup>2</sup>
Корд	Полиэстер	Нить утка	жесткая
Конструкция		Тех. информация	
Верхнее покрытие		Максимальная ширина рулона	2700 мм
Толщина	0,30 мм	Диаметры валов	Прямое огибание мин: 10 мм
Материал	полиуретан	При температуре 20°C	Обратный вал мин.: 30 мм
Цвет	белый	Нагрузка при 1% растяжении	12 N/мм
Тип поверхности	Глянцевая гладкая	Нагрузка на разрыв	180 N/мм
Твердость	85 ± 3 ShA	Методы соединения	
Внутренний материал		<input checked="" type="checkbox"/> соединение Z-зубьями	<input checked="" type="checkbox"/> стол
полиуретан		<input checked="" type="checkbox"/> соединение замками	<input checked="" type="checkbox"/> ролики
Нижнее покрытие		<input type="checkbox"/> соединение внахлест	<input type="checkbox"/> желоб
Толщина	0,10 мм	Другие характеристики	
Материал	полиуретан	Антистатичность	
Цвет	прозрачный	Пищевой сертификат СЭЗ	
Тип поверхности	пропитка	Масложиростойкость	
Твердость	-	Устойчивость к расслоению	







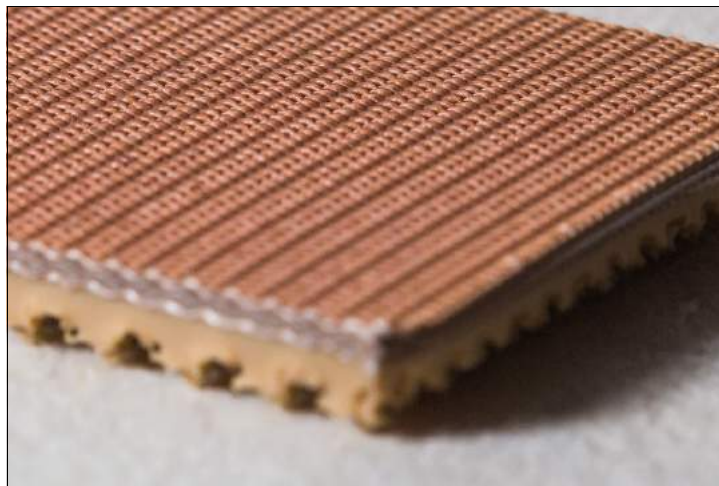
## Конвейерная лента ВАКУ

СТРУКТУРА				
Общая толщина	4,90 ± 0,1 мм	Рабочая температура	Мин.: -10°C Макс.: +90°C	
Количество слоев	3	Вес	6,10 ± 10% кг/м <sup>2</sup>	
Корд	Полиэстер	Нить утка	жесткая	
Конструкция		Тех. информация		
Верхнее покрытие		Максимальная ширина рулона	3000 мм	
Толщина	2,00 мм	Диаметры валов	Прямое огибание мин: 120 мм	
Материал	ПВХ	При температуре 20°C	Обратный вал мин.: 180 мм	
Цвет	белый	Нагрузка при 1% растяжении	15 N/мм	
Тип поверхности	Глянцевая гладкая	Нагрузка на разрыв	270 N/мм	
Твердость	65 ± 3 ShA	Методы соединения		
Внутренний материал		<input checked="" type="checkbox"/> соединение Z-зубьями	Варианты поддержки	
Нижнее покрытие		<input checked="" type="checkbox"/> соединение замками	<input checked="" type="checkbox"/> стол	
Толщина		<input checked="" type="checkbox"/> соединение внахлест	<input checked="" type="checkbox"/> ролики	
Материал			<input type="checkbox"/> желоб	
Цвет		Другие характеристики		
Тип поверхности		Повышенная износостойкость		
Твердость		Пищевой сертификат СЭЗ		
		Масложиростойкость		



## Конвейерная лента BARCELONA

СТРУКТУРА				
Общая толщина	7,70 ± 0,1 мм	Рабочая температура	Мин.: -10°C Макс.: +120°C	
Количество слоев	3	Вес	6,50 ± 10% кг/м <sup>2</sup>	
Корд	Полиэстер	Нить утка	жесткая	
Конструкция		Тех. информация		
Верхнее покрытие		Максимальная ширина рулона	1800 мм	
Толщина	3,50 ± 0,1 мм	Диаметры валов	Прямое огибание мин: 120 мм	
Материал	резина	При температуре 20°C	Обратный вал мин.: 150 мм	
Цвет	бежевый	Нагрузка при 1% растяжении	24 N/мм	
Тип поверхности	supergrip	Нагрузка на разрыв	350 N/мм	
Твердость	60 ± 3 ShA	Методы соединения		
Внутренний материал		<input type="checkbox"/> соединение Z-зубьями	Варианты поддержки	
резина		<input checked="" type="checkbox"/> соединение замками	<input checked="" type="checkbox"/> стол	
Нижнее покрытие		<input checked="" type="checkbox"/> соединение внахлест	<input checked="" type="checkbox"/> ролики	
Толщина	0,00 мм		<input type="checkbox"/> желоб	
Материал	полиэстер	Другие характеристики		
Цвет	оранжевый	Абразивоустойчивость		
Тип поверхности		Масложиростойкость		
Твердость				





## Конвейерная лента BARNAUL

СТРУКТУРА			
Общая толщина	5,50 ± 0,1 мм	Рабочая температура	Мин.: -10°C Макс.: +80°C
Количество слоев	3	Вес	7,60 ± 10% кг/м <sup>2</sup>
Корд	Полиэстер	Нить утка	Средней жесткости
Конструкция		Тех. информация	
Верхнее покрытие		Максимальная ширина рулона	1800 мм
Толщина	2,00 ± 0,1 мм	Диаметры валов	Прямое огибание мин: 120 мм
Материал	ПВХ	При температуре 20°C	Обратный вал мин.: 200 мм
Цвет	белый	Нагрузка при 1% растяжении	20 N/мм
Тип поверхности	Глянцевая гладкая	Нагрузка на разрыв	360 N/мм
Твердость	70 ± 3 ShA	Методы соединения	
Внутренний материал		<input checked="" type="checkbox"/> соединение Z-зубьями	<input type="checkbox"/> стол
Нижнее покрытие		<input checked="" type="checkbox"/> соединение замками	<input checked="" type="checkbox"/> ролики
Толщина	0,5 ± 0,1 мм	<input checked="" type="checkbox"/> Соединение внахлест	<input checked="" type="checkbox"/> желоб
Материал	ПВХ	Другие характеристики	
Цвет	белый	Пищевой сертификат СЭЗ	
Тип поверхности	Матовая гладкая	Масложиростойкость	
Твердость	70 ± 3 ShA	Повышенная износостойкость	

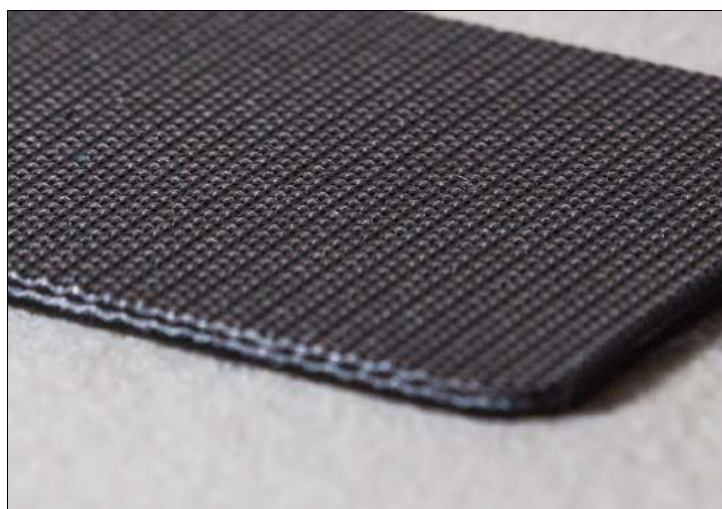






## Конвейерная лента BERLIN BLACK

СТРУКТУРА			
Общая толщина	2,40 ± 0,1 мм	Рабочая температура	Мин.: -20°C Макс.: +70°C
Количество слоев	2	Вес	2,30 ± 10% кг/м <sup>2</sup>
Корд	Полиэстер	Нить утка	жесткая
Конструкция		Тех. информация	
Верхнее покрытие		Максимальная ширина рулона	3000 мм
Толщина	0,70 ± 0,1 мм	Диаметры валов	Прямое огибание мин: 50 мм
Материал	ПВХ	При температуре 20°C	Обратный вал мин.: 90 мм
Цвет	черный	Нагрузка при 1% растяжении	10 N/мм
Тип поверхности	клетчатая	Нагрузка на разрыв	180 N/мм
Твердость	55 ± 3 ShA	Методы соединения	
Внутренний материал		<input checked="" type="checkbox"/> соединение Z-зубьями	<input checked="" type="checkbox"/> стол
ПВХ		<input checked="" type="checkbox"/> соединение замками	<input checked="" type="checkbox"/> ролики
Нижнее покрытие		<input type="checkbox"/> Соединение внахлест	<input type="checkbox"/> желоб
Толщина	0,10 мм	Другие характеристики	
Материал	ПВХ	Антистатичность	
Цвет	черный		
Тип поверхности	пропитка		
Твердость			





## Конвейерная лента BERLIN

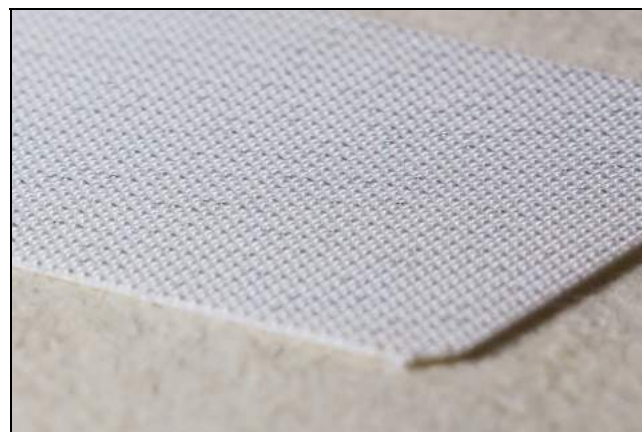
СТРУКТУРА			
Общая толщина	2,40 ± 0,1 мм	Рабочая температура	Мин.: -20°C Макс.: +70°C
Количество слоев	2	Вес	2,30 ± 10% кг/м <sup>2</sup>
Корд	Полиэстер	Нить утка	жесткая
Конструкция		Тех. информация	
Верхнее покрытие		Максимальная ширина рулона 3000 мм	
Толщина	1,00 ± 0,1 мм	Диаметры валов	Прямое огибание мин: 50 мм
Материал	ПВХ	При температуре 20°C	Обратный вал мин.: 90 мм
Цвет	темно-зеленый	Нагрузка при 1% растяжении	10 N/мм
Тип поверхности	клетчатая	Нагрузка на разрыв	
Твердость	55 ± 3 ShA	Методы соединения	
Внутренний материал		<input checked="" type="checkbox"/> соединение Z-зубьями	<input checked="" type="checkbox"/> стол
ПВХ		<input checked="" type="checkbox"/> соединение замками	<input checked="" type="checkbox"/> ролики
Нижнее покрытие		<input type="checkbox"/> Соединение внахлест	<input type="checkbox"/> желоб
Толщина	0,00 мм	Другие характеристики	
Материал	полиэстер	Антистатичность	
Цвет	натуральный		
Тип поверхности			
Твердость			





## Конвейерная лента BORODINO

СТРУКТУРА			
Общая толщина	0,80 ± 0,1 мм	Рабочая температура	Мин.: -20°C Макс.: +90°C
Количество слоев	1	Вес	0,80 ± 10% кг/м <sup>2</sup>
Корд	Полиэстер	Нить утка	Гибкая
Конструкция		Тех. информация	
Верхнее покрытие		Максимальная ширина рулона	3200 мм
Толщина	0,30 ± 0,1 мм	Диаметры валов	Прямое огибание мин.: 3 мм
Материал	полиуретан	При температуре 20°C	Обратный вал мин.: 7 мм
Цвет	белый	Нагрузка на разрыв	70 N/мм
Тип поверхности	матовая гладкая	Нагрузка при 1% растяжении	4 N/мм
Твердость	90 ± 3 ShA	Методы соединения	
Внутренний материал		<input checked="" type="checkbox"/> соединение Z-зубьями	<input type="checkbox"/> ролики
-	-	<input checked="" type="checkbox"/> соединение замками	<input checked="" type="checkbox"/> стол
<input type="checkbox"/> соединение внахлест	<input type="checkbox"/> желоб	Другие характеристики	
Нижнее покрытие		Антистатичность	
Толщина	0,10 ± 0,1 мм	Пищевой сертификат СЭЗ	
Материал	полиуретан	Масложиростойкость	
Цвет	прозрачный	Абразивоустойчивость	
Тип поверхности	пропитка	Возможность использования на ножевом развороте	
Твердость			





## Конвейерная лента Bratislava

СТРУКТУРА			
Общая толщина	2,00 ± 0,1 мм	Рабочая температура	Мин.: 0°C Макс.: +100°C
Количество слоев	1	Вес	0,81 ± 10% кг/м <sup>2</sup>
Корд	натуральный фетр	Нить утка	
Конструкция		Тех. информация	
Верхнее покрытие		Максимальная ширина рулона	1600 мм
Толщина	-	Диаметры валов	Прямое огибание мин: 11 мм
Материал	фетр	При температуре 20°C	Обратный вал мин.: 11 мм
Цвет	белый	Нагрузка на разрыв	180 N/мм
Тип поверхности	-	Нагрузка при 1% растяжении	12 N/мм
Твердость	-	Методы соединения	
Внутренний материал		<input checked="" type="checkbox"/> Соединение замками	<input checked="" type="checkbox"/> Стол
Нижнее покрытие		<input type="checkbox"/> Соединение z-зубьями	<input checked="" type="checkbox"/> Ролики
Толщина	-	<input type="checkbox"/> Соединение внахлест	<input type="checkbox"/> Желоб
Материал	фетр	Другие характеристики	
Цвет	белый	<b>Пищевой сертификат СЭЗ</b>	
Тип поверхности	-	Масложиростойкость	
Твердость	-	Возможность использования на ножевом развороте	
		Антиадгезионные свойства	

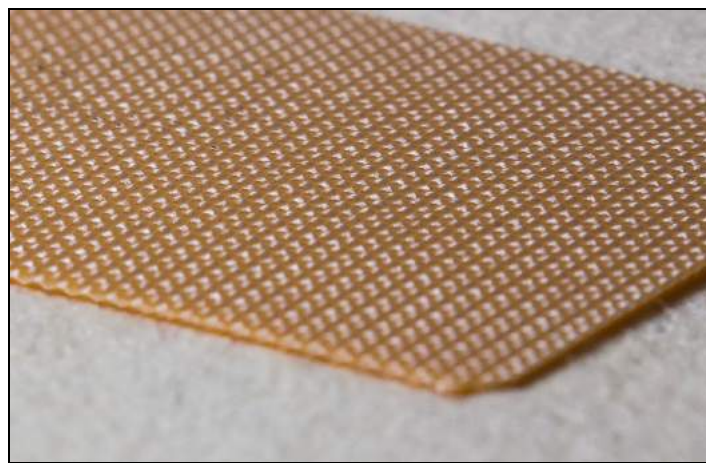






## Конвейерная лента Everest

СТРУКТУРА			
Общая толщина	0,8 ± 0,1 мм	Рабочая температура	Мин.: -30°C Макс.: +100°C
Количество слоев	1	Вес	0,9 ± 10% кг/м <sup>2</sup>
Корд	полиэстер	Нить утка	жесткая
Конструкция		Тех. информация	
Верхнее покрытие		Максимальная ширина рулона	1200 мм
Толщина	0,2 мм ± 0,1 мм	Диаметры валов	Прямое огибание мин.: 2 мм
Материал	Полиуретан	При температуре 20°C	Обратный вал мин.: 2 мм
Цвет	оранжевый	Нагрузка на разрыв	70 N/мм
Тип поверхности	Ромбовидная Harlequin	Нагрузка при 1% растяжении	4 N/мм
Твердость	85 A ± 3 ShA	Методы соединения	
Внутренний материал		<input checked="" type="checkbox"/> соединение Z-зубьями	<input checked="" type="checkbox"/> стол
Полиуретан		<input checked="" type="checkbox"/> соединение замками	<input type="checkbox"/> ролики
Нижнее покрытие		<input type="checkbox"/> соединение внахлест	<input type="checkbox"/> желоб
Толщина	0,10 мм	Другие характеристики	
Материал	Полиуретан	Пищевой сертификат СЭЗ	
Цвет	прозрачный	Масложиростойкость	
Тип поверхности	пропитка	Возможность использования на ножевом развороте	
Твердость			

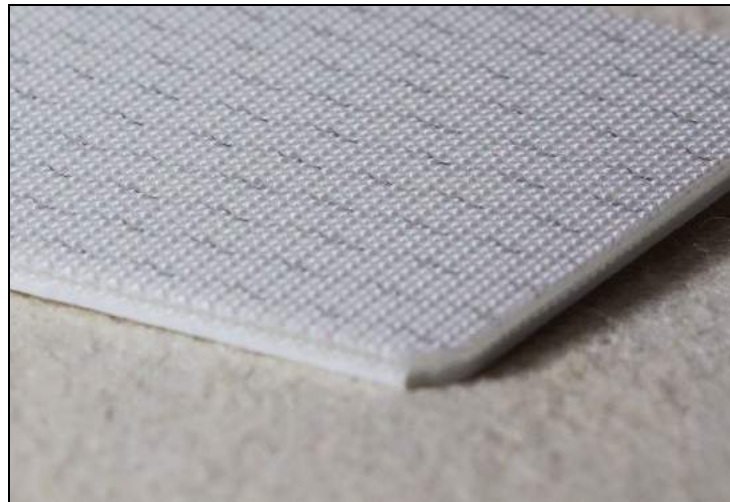






## Конвейерная лента Kamchatka

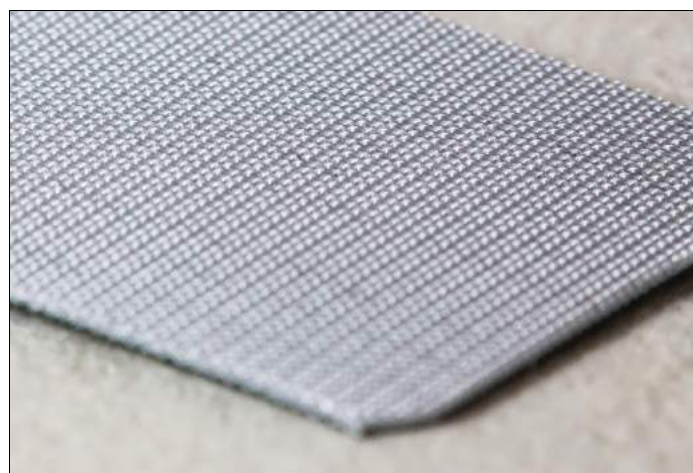
СТРУКТУРА				
Общая толщина	2,50 ± 0,1 мм	Рабочая температура	Мин t° продукта: -40°C Мин t° окр. среды: -20°C Макс t°: +90°C	
Количество слоев	2	Вес	3,10 ± 10% кг/м <sup>2</sup>	
Корд	полиэстер	Нить утка	жесткая	
Конструкция		Тех. информация		
Верхнее покрытие		Максимальная ширина рулона	2000 мм	
Толщина	0,55 ± 0,1 мм	Диаметры валов	Прямое огибание мин: 50 мм	
Материал	Полиуретан	При температуре 20°C	Обратный вал мин.: 90 мм	
Цвет	белый	Нагрузка на разрыв	180 N/мм	
Тип поверхности	Гладкая матовая	Нагрузка при 1% растяжении	12 N/мм	
Твердость	85 A ± 3 ShA	Методы соединения		
Внутренний материал		Полиуретан	Варианты поддержки	
Нижнее покрытие		Полиуретан	<input checked="" type="checkbox"/> соединение Z-зубьями	<input checked="" type="checkbox"/> стол
Толщина	0,10 мм	<input checked="" type="checkbox"/> соединение внахлест	<input checked="" type="checkbox"/> ролики	
Материал	Полиуретан	<input checked="" type="checkbox"/> соединение замками	<input type="checkbox"/> желоб	
Цвет	прозрачный	Другие характеристики		
Тип поверхности	пропитка	Антистатичность		
Твердость		Пищевой сертификат СЭЗ		
		Масложиростойкость		
		Абразивоустойчивость		
		Стойкость к надрезам		





## Конвейерная лента KARELIA

СТРУКТУРА				
Общая толщина	1,50 ± 0,1 мм	Рабочая температура	Мин.: -20°C Макс.: +80°C	
Количество слоев	2	Вес	1,40 ± 10% кг/м <sup>2</sup>	
Корд	Полиэстер	Нить утка	Особо жесткая	
Конструкция		Тех. информация		
Верхнее покрытие		Максимальная ширина рулона	3200 мм	
Толщина	0,30 ± 0,1 мм	Диаметры валов	Прямое огибание мин.: 20 мм	
Материал	Полиуретан	При температуре 20°C	Обратный вал мин.: 40 мм	
Цвет	Темно-зеленый	Нагрузка на разрыв	270 N/мм	
Тип поверхности	матовая гладкая	Нагрузка при 1% растяжении	14 N/мм	
Твердость	92 ± 3 ShA	Методы соединения		
Внутренний материал		<input checked="" type="checkbox"/> соединение Z-зубьями	Варианты поддержки	
полиуретан		<input checked="" type="checkbox"/> соединение замками	<input checked="" type="checkbox"/> стол	
Нижнее покрытие		<input type="checkbox"/> соединение внахлест	<input checked="" type="checkbox"/> ролики	
Толщина	0,10 мм		<input type="checkbox"/> желоб	
Материал	Полиуретан	Другие характеристики		
Цвет	прозрачный	Антистатичность		
Тип поверхности	пропитка	Масложиростойкость		
Твердость		Абразивоустойчивость		
		Устойчивость к формальдегиду		





## Конвейерная лента KAZAN

СТРУКТУРА			
Общая толщина	3,80 ± 0,1 мм	Рабочая температура	Мин.: -15°C Макс.: +80°C
Количество слоев	2	Вес	4,5 ± 10% кг/м <sup>2</sup>
Корд	Полиэстер	Нить утка	жесткая
Конструкция		Тех. информация	
Верхнее покрытие		Максимальная ширина рулона	3300 мм
Толщина	2,00 ± 0,1 мм	Диаметры валов	Прямое огибание мин: 60 мм
Материал	ПВХ	При температуре 20°C	Обратный вал мин.: 100 мм
Цвет	темно-зеленый	Нагрузка при 1% растяжении	12 N/мм
Тип поверхности	гладкая	Нагрузка на разрыв	270 N/мм
Твердость	80 ± 3 ShA	Методы соединения	
Внутренний материал		<input checked="" type="checkbox"/> соединение Z-зубьями	<input checked="" type="checkbox"/> стол
Нижнее покрытие		<input checked="" type="checkbox"/> соединение замками	<input checked="" type="checkbox"/> ролики
Толщина	0,00 мм	<input checked="" type="checkbox"/> соединение внахлест	<input type="checkbox"/> желоб
Материал	полиэстер	Другие характеристики	
Цвет	натуральный	Антистатичность	
Тип поверхности		Огнеустойчивость	
Твердость		Износостойкость	





## Конвейерная лента KIEV

СТРУКТУРА			
Общая толщина	2,70 ± 0,1 мм	Рабочая температура	Мин.: -10°C Макс.: +80°C
Количество слоев	2	Вес	3,00 ± 10% кг/м <sup>2</sup>
Корд	Полиэстер	Нить утка	жесткая
Конструкция		Тех. информация	
Верхнее покрытие		Максимальная ширина рулона	1200 мм
Толщина	1,00 ± 0,1 мм	Диаметры валов	Прямое огибание мин: 40 мм
Материал	ПВХ	При температуре 20°C	Обратный вал мин.: 60 мм
Цвет	белый	Нагрузка при 1% растяжении	8 N/мм
Тип поверхности	пузырчатая	Нагрузка на разрыв	150 N/мм
Твердость	74 ± 3 ShA	Методы соединения	
Внутренний материал		<input checked="" type="checkbox"/> соединение Z-зубьями	<input checked="" type="checkbox"/> стол
Внутренний материал	ПВХ	<input checked="" type="checkbox"/> соединение замками	<input checked="" type="checkbox"/> ролики
Нижнее покрытие		<input type="checkbox"/> Соединение внахлест	<input type="checkbox"/> желоб
Толщина	0,00 мм	Другие характеристики	
Материал	полиэстер	Пищевой сертификат СЭЗ	
Цвет	натуральный	Масложиростойкость	
Тип поверхности			
Твердость			

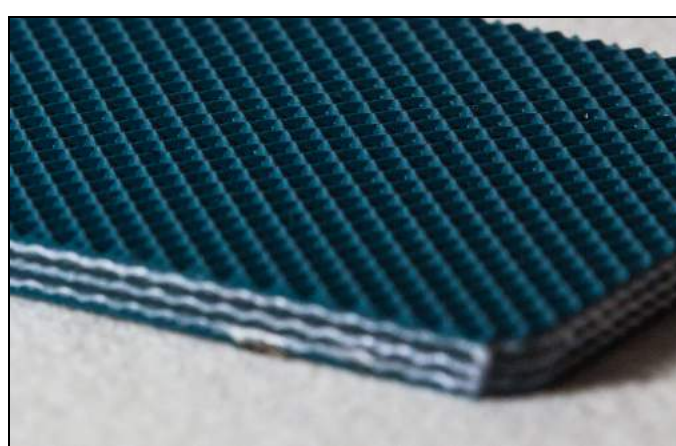






## Конвейерная лента KOLOMNA

СТРУКТУРА			
Общая толщина	4,60 ± 0,1 мм	Рабочая температура	Мин.: -15°C Макс.: +80°C
Количество слоев	3	Вес	5,0 ± 10% кг/м <sup>2</sup>
Корд	Полиэстер	Нить утка	Гибкая
Конструкция		Тех. информация	
Верхнее покрытие		Максимальная ширина рулона	3000 мм
Толщина	0,80 ± 0,1 мм	Диаметры валов	Прямое огибание мин: 100 мм
Материал	ПВХ	При температуре 20°C	Обратный вал мин.: 120 мм
Цвет	Темно-зеленый	Нагрузка при 1% растяжении	18 N/мм
Тип поверхности	Глянцевая гладкая	Нагрузка на разрыв	270 N/мм
Твердость	80 ± 3 ShA	Методы соединения	
Внутренний материал		<input checked="" type="checkbox"/> соединение Z-зубьями	<input checked="" type="checkbox"/> стол
Нижнее покрытие		<input checked="" type="checkbox"/> соединение замками	<input checked="" type="checkbox"/> ролики
Толщина	0,80 ± 0,1 мм	<input checked="" type="checkbox"/> соединение внахлест	<input checked="" type="checkbox"/> желоб
Материал	ПВХ	Другие характеристики	
Цвет	Темно-зеленый	Огнестойкость	
Тип поверхности	Вафельная	Абразивоустойчивость	
Твердость	85 ± 3 ShA		

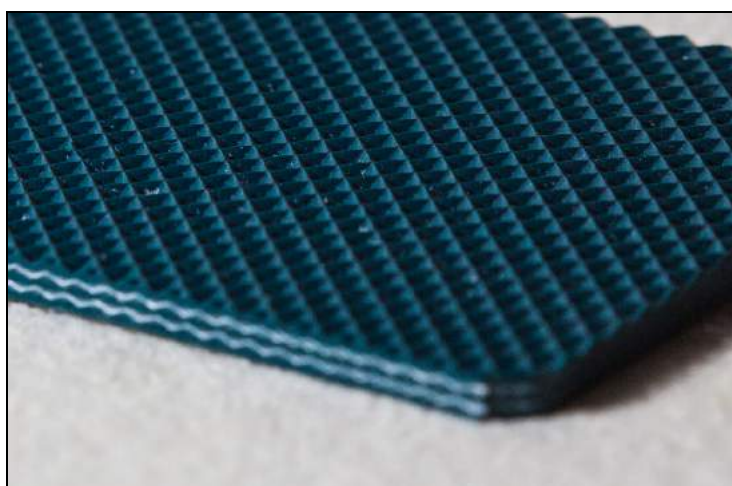






## Конвейерная лента KOSTROMA

СТРУКТУРА			
Общая толщина	3,10 ± 0,1 мм	Рабочая температура	Мин.: -15°C Макс.: +80°C
Количество слоев	2	Вес	3,2 ± 10% кг/м <sup>2</sup>
Корд	Полиэстер	Нить утка	жесткая
Конструкция		Тех. информация	
Верхнее покрытие		Максимальная ширина рулона	3000 мм
Толщина	0,70 мм	Диаметры валов	Прямое огибание мин.: 50 мм
Материал	ПВХ	При температуре 20°C	Обратный вал мин.: 80 мм
Цвет	темно-зеленый	Нагрузка при 1% растяжении	10 N/мм
Тип поверхности	гладкая	Нагрузка на разрыв	180 N/мм
Твердость	80 ± 3 ShA	Методы соединения	
Внутренний материал		<input checked="" type="checkbox"/> соединение Z-зубьями	<input checked="" type="checkbox"/> стол
Нижнее покрытие		<input checked="" type="checkbox"/> соединение замками	<input checked="" type="checkbox"/> ролики
Толщина	0,80 мм	<input checked="" type="checkbox"/> соединение внахлест	<input type="checkbox"/> желоб
Материал	ПВХ	Другие характеристики	
Цвет	темно-зеленый		
Тип поверхности	вафельная		
Твердость	85 ± 3 ShA		





## Конвейерная лента KRAKOV

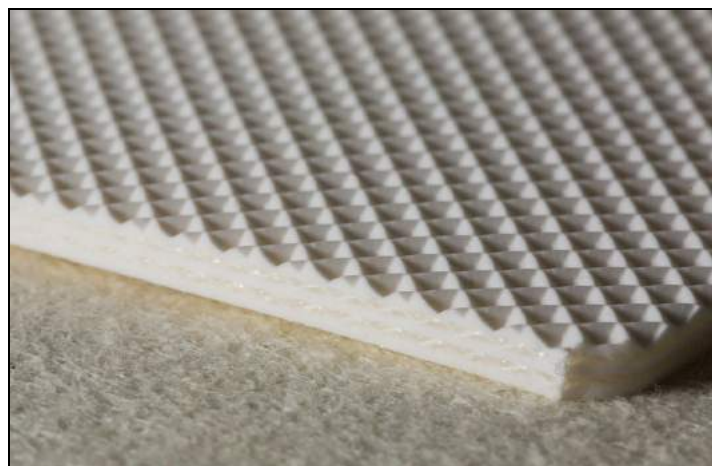
СТРУКТУРА				
Общая толщина	2,90± 0,1 мм	Рабочая температура	Мин.: -10°C Макс.: +90 °C	
Количество слоев	3	Вес	3,10 ± 10% кг/м <sup>2</sup>	
Корд	полиэстер	Нить утка	гибкая	
Конструкция		Тех. информация		
Верхнее покрытие		Максимальная ширина рулона	3000 мм	
Толщина	-	Диаметры валов	Прямое огибание мин.: 60 мм	
Материал	хлопок	При температуре 20°C	Обратный вал мин.: 60 мм	
Цвет	натуральный	Нагрузка при 1% растяжении	12 N/мм	
Тип поверхности		Нагрузка на разрыв		
Твердость		Методы соединения		
Внутренний материал		<input checked="" type="checkbox"/> соединение Z-зубьями	Варианты поддержки	
ПВХ		<input type="checkbox"/> соединение внахлест	<input checked="" type="checkbox"/> стол	
Нижнее покрытие		<input checked="" type="checkbox"/> соединение замками	<input checked="" type="checkbox"/> ролики	
Толщина	-		<input checked="" type="checkbox"/> желоб	
Материал	хлопок	Другие характеристики		
Цвет	натуральный	Пищевой сертификат СЭЗ		
Тип поверхности		Масложиростойкость		
Твердость		Обладает антиадгезионными свойствами		





## Конвейерная лента KRASNODAR

СТРУКТУРА				
Общая толщина	3,10± 0,1 мм	Рабочая температура	Мин.: -10°C Макс.: +80 °C	
Количество слоев	2	Вес	3,20 ± 10% кг/м <sup>2</sup>	
Корд	полиэстер	Нить утка	жесткая	
Конструкция		Тех. информация		
Верхнее покрытие		Максимальная ширина рулона	3000 мм	
Толщина	0,70 мм	Диаметры валов	Прямое огибание мин.: 50 мм	
Материал	ПВХ	При температуре 20°C	Обратный вал мин.: 80 мм	
Цвет	белый/синий	Нагрузка при 1% растяжении	10 N/мм	
Тип поверхности	гладкая	Нагрузка на разрыв	180 N/мм	
Твердость	65±3 ShA	Методы соединения		
Внутренний материал		<input checked="" type="checkbox"/> соединение Z-зубьями	Варианты поддержки	
ПВХ		<input type="checkbox"/> соединение внахлест	<input checked="" type="checkbox"/> стол	
Нижнее покрытие		<input checked="" type="checkbox"/> соединение замками	<input checked="" type="checkbox"/> ролики	
Толщина	0,80 мм		<input type="checkbox"/> желоб	
Материал	ПВХ	Другие характеристики		
Цвет	белый/синий	Пищевой сертификат СЭЗ		
Тип поверхности	вафельная	Масложиростойкость		
Твердость	80±3 ShA			







## Конвейерная лента KREFELD

СТРУКТУРА				
Общая толщина	4,80± 0,1 мм	Рабочая температура	Мин.: -15°C Макс.: +90 °C	
Количество слоев	2	Вес	3,80 ± 10% кг/м <sup>2</sup>	
Корд	полиэстер	Нить утка	жесткая	
Конструкция		Тех. информация		
Верхнее покрытие		Максимальная ширина рулона	1200 мм	
Толщина	2,00± 0,1 мм	Диаметры валов	Прямое огибание мин.: 60 мм	
Материал	ПВХ	При температуре 20°C	Обратный вал мин.: 120 мм	
Цвет	белый	Нагрузка при 1% растяжении	8 N/мм	
Тип поверхности	зубчатая	Нагрузка на разрыв	150 N/мм	
Твердость	40 ± 3 ShA	Методы соединения		
Внутренний материал		<input checked="" type="checkbox"/> соединение Z-зубьями	Варианты поддержки	
Внутренний материал	ПВХ	<input type="checkbox"/> соединение внахлест	<input checked="" type="checkbox"/> стол	
Нижнее покрытие		<input checked="" type="checkbox"/> соединение замками	<input checked="" type="checkbox"/> ролики	
Толщина	0,00 мм	<input type="checkbox"/> желоб		
Материал	полиэстер	Другие характеристики		
Цвет	натуральный	Пищевой сертификат СЭЗ		
Тип поверхности		Масложиростойкость		
Твердость				





## Конвейерная лента LADOGA

СТРУКТУРА				
Общая толщина	1,30 ± 0,1 мм	Рабочая температура	Мин.: -20°C Макс.: +100°C	
Количество слоев	2	Вес	1,20 ± 10% кг/м <sup>2</sup>	
Корд	хлопок	Нить утка	мягкая	
Конструкция		Тех. информация		
Верхнее покрытие		Максимальная ширина рулона	2000 мм	
Толщина	0,20 ± 0,1 мм	Диаметры валов	Прямое огибание мин.: 3 мм	
Материал	хлопок	При температуре 20°C	Обратный вал мин.: 12 мм	
Цвет	кремовый	Нагрузка при 1% растяжении	8 N/мм	
Тип поверхности		Нагрузка на разрыв	150 N/мм	
Твердость		Методы соединения		
Внутренний материал		Термопласт, ПУ	Варианты поддержки	
Нижнее покрытие			<input checked="" type="checkbox"/> соединение Z-зубьями	<input checked="" type="checkbox"/> стол
Толщина	0,20 ± 0,1 мм	<input type="checkbox"/> соединение внахлест	<input checked="" type="checkbox"/> ролики	<input type="checkbox"/> желоб
Материал	хлопок	<input checked="" type="checkbox"/> соединение замками		
Цвет	кремовый	Другие характеристики		
Тип поверхности		Пищевой сертификат СЭЗ		
Твердость		Масложиростойкость		
		Обладает антиадгезионными свойствами		
		Возможность использования на ножевом развороте		

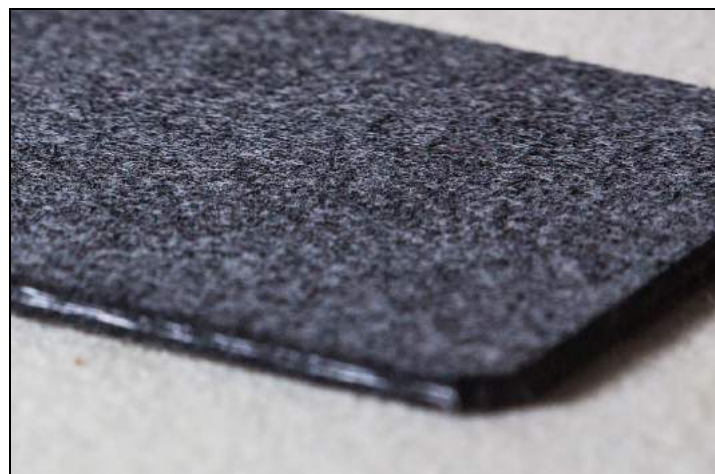






## Конвейерная лента Ljubljana black 2,5

СТРУКТУРА			
Общая толщина	2,50 ± 0,1 мм	Рабочая температура	Мин.: -10°C Макс.: +120°C
Количество слоев	1	Вес	1,5 ± 10% кг/м <sup>2</sup>
Корд	-	Нить утка	жесткая
Конструкция		Тех. информация	
Верхнее покрытие		Максимальная ширина рулона	2000 мм
Толщина		Диаметры валов	Прямое огибание мин: 30 мм
Материал	фетр	При температуре 20°C	Обратный вал мин.: 60 мм
Цвет	черный	Нагрузка при 1% растяжении	10 N/мм
Тип поверхности		Нагрузка на разрыв	150 N/мм
Твердость		Методы соединения	
Внутренний материал		<input type="checkbox"/> соединение Z-зубьями	Варианты поддержки
Нижнее покрытие		<input checked="" type="checkbox"/> соединение внахлест	<input checked="" type="checkbox"/> ролик
Толщина		<input checked="" type="checkbox"/> соединение замками	<input checked="" type="checkbox"/> стол
Материал	фетр		<input type="checkbox"/> желоб
Цвет	черный	Другие характеристики	
Тип поверхности		Антистатичность	
Твердость		Огнеустойчивость	
		Стойкость к надрезам	
		Токопроводимость	





## Конвейерная лента Ljubljana black 4.0

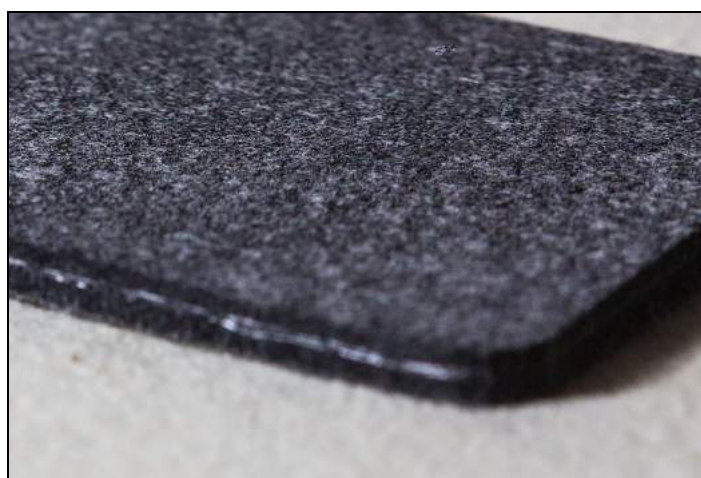
СТРУКТУРА				
Общая толщина	4,0 ± 0,1 мм	Рабочая температура	Мин.: -10°C Макс.: +120°C	
Количество слоев	1	Вес	2,30 ± 10% кг/м <sup>2</sup>	
Корд	-	Нить утка	жесткая	
Конструкция		Тех. информация		
Верхнее покрытие		Максимальная ширина рулона	2000 мм	
Толщина		Диаметры валов	Прямое огибание мин: 70 мм	
Материал	фетр	При температуре 20°C	Обратный вал мин.: 140 мм	
Цвет	черный	Нагрузка при 1% растяжении	11 N/мм	
Тип поверхности		Нагрузка на разрыв	150 N/мм	
Твердость		Методы соединения		
Внутренний материал		<input type="checkbox"/> соединение Z-зубьями	Варианты поддержки	
Нижнее покрытие		<input checked="" type="checkbox"/> соединение замками	<input checked="" type="checkbox"/> стол	
Толщина		<input checked="" type="checkbox"/> соединение внахлест	<input type="checkbox"/> желоб	
Материал	фетр	Другие характеристики		
Цвет	черный	Антистатичность		
Тип поверхности		Стойкость к надрезам		
Твердость		Высокая токопроводимость		
		Огнеустойчивость		





## Конвейерная лента Ljubljana black 5.5

СТРУКТУРА				
Общая толщина	5,5 ± 0,1 мм	Рабочая температура	Мин.: -10°C Макс.: +120°C	
Количество слоев	1	Вес	3,20 ± 10% кг/м <sup>2</sup>	
Корд	-	Нить утка	жесткая	
Конструкция		Тех. информация		
Верхнее покрытие		Максимальная ширина рулона	2000 мм	
Толщина		Диаметры валов	Прямое огибание мин: 100 мм	
Материал	фетр	При температуре 20°C	Обратный вал мин.: 200 мм	
Цвет	черный	Нагрузка при 1% растяжении	12 N/мм	
Тип поверхности		Нагрузка на разрыв	150 N/мм	
Твердость		Методы соединения		
Внутренний материал		<input type="checkbox"/> соединение Z-зубьями	Варианты поддержки	
Нижнее покрытие		<input checked="" type="checkbox"/> соединение замками	<input checked="" type="checkbox"/> стол	
Толщина		<input checked="" type="checkbox"/> соединение внахлест	<input type="checkbox"/> желоб	
Материал	фетр	Другие характеристики		
Цвет	черный	Антистатичность		
Тип поверхности		Стойкость к надрезам		
Твердость		Высокая токопроводимость		
		Огнеустойчивость		





## Конвейерная лента LONDON

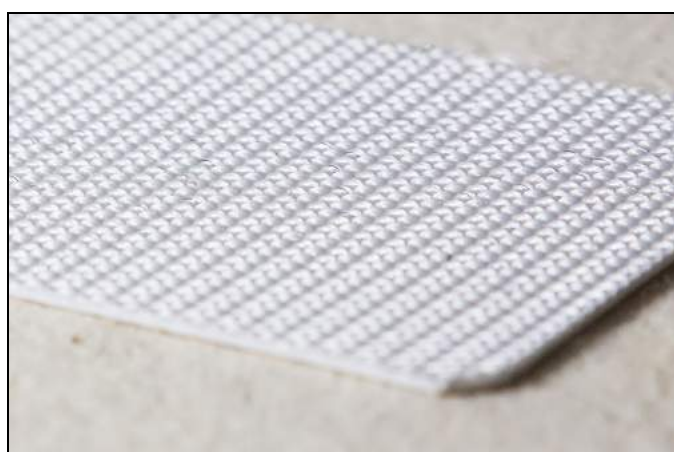
СТРУКТУРА			
Общая толщина	9,00 ± 0,1 мм	Рабочая температура	Мин.: -15°C Макс.: +80°C
Количество слоев	3	Вес	8,7 ± 10% кг/м <sup>2</sup>
Корд	Полиэстер	Нить утка	жесткая
Конструкция		Тех. информация	
Верхнее покрытие		Максимальная ширина рулона	1400 мм
Толщина	6,00 ± 0,1 мм	Диаметры валов	Прямое огибание мин: 100 мм
Материал	ПВХ+резина	При температуре 20°C	Обратный вал мин.: 160 мм
Цвет	Серый	Нагрузка при 1% растяжении	270 N/мм
Тип поверхности	Ромбовидная	Нагрузка на разрыв	18 N/мм
Твердость	55 ± 3 ShA	Методы соединения	
Внутренний материал		<input checked="" type="checkbox"/> соединение Z-зубьями	<input checked="" type="checkbox"/> стол
Нижнее покрытие		<input checked="" type="checkbox"/> соединение замками	<input checked="" type="checkbox"/> ролики
Толщина	0,10 мм	<input type="checkbox"/> Соединение внахлест	<input type="checkbox"/> желоб
Материал	ПУ	Другие характеристики	
Цвет	натуральный	Повышенная абразивоустойчивость	
Тип поверхности	пропитка	Повышенный коэффициент трения рабочей поверхности	
Твердость			





## Конвейерная лента MARSEILLE

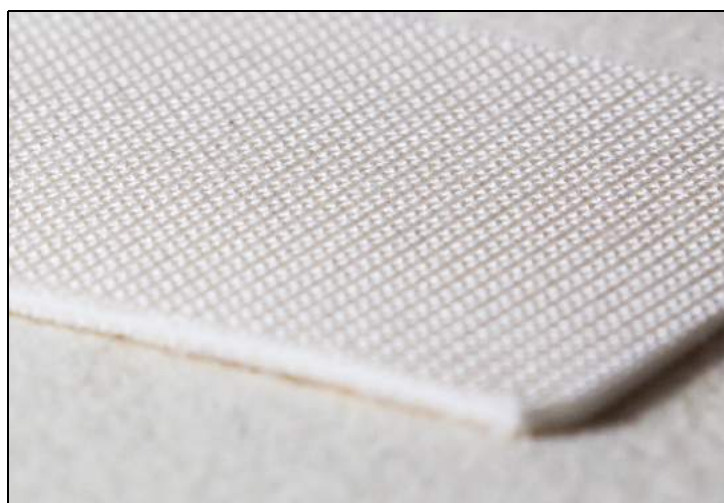
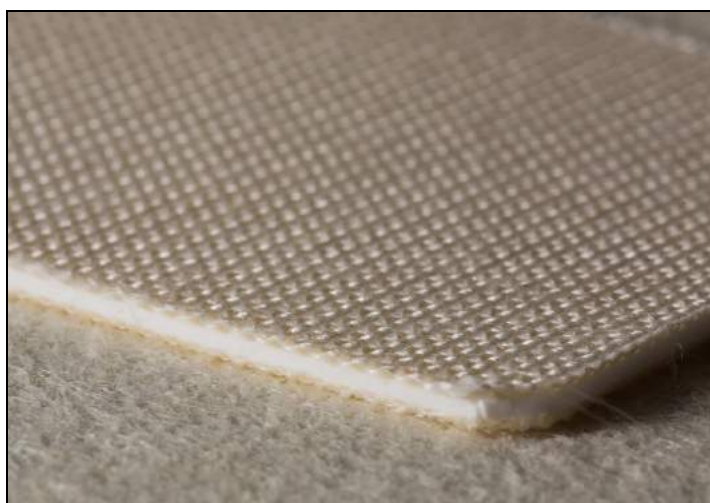
СТРУКТУРА			
Общая толщина	1,20 ± 0,1 мм	Рабочая температура	Мин.: -20°C Макс.: +80°C
Количество слоев	1	Вес	1,20 ± 10% кг/м <sup>2</sup>
Корд	Полиэстер	Нить утка	гибкая
Конструкция		Тех. информация	
Верхнее покрытие		Максимальная ширина рулона	2000 мм
Толщина	0,50 ± 0,1 мм	Диаметры валов	Прямое огибание мин: 8 мм
Материал	Полиуретан	При температуре 20°C	Обратный вал мин.: 15 мм
Цвет	белый	Нагрузка при 1% растяжении	4 N/мм
Тип поверхности	гладкая	Нагрузка на разрыв	70 N/мм
Твердость	85 ± 3 A	Методы соединения	
Внутренний материал		<input checked="" type="checkbox"/> соединение Z-зубьями	<input checked="" type="checkbox"/> ролики
Нижнее покрытие		<input checked="" type="checkbox"/> соединение замками	<input checked="" type="checkbox"/> желоб
Толщина	0,10 мм	<input type="checkbox"/> соединение внахлест	<input checked="" type="checkbox"/> стол
Материал	ПУ	Другие характеристики	
Цвет	Прозрачный	Пищевой сертификат СЭЗ	
Тип поверхности	Пропитка	Масложиростойкость	
Твердость		Рекомендован для поворотных конвейеров	





## Конвейерная лента MINSK

СТРУКТУРА			
Общая толщина	1,80 ± 0,1 мм	Рабочая температура	Мин.: -10°C Макс.: +80°C
Количество слоев	2	Вес	1,70 ± 10% кг/м <sup>2</sup>
Корд	хлопок+полиэстер	Нить утка	гибкая
Конструкция		Тех.информация	
Верхнее покрытие		Максимальная ширина рулона	3000 мм
Толщина	0,30 ± 0,1 мм	Диаметры валов	Прямое огибание мин.: 20 мм
Материал	хлопок	При температуре 20°C	Обратный вал мин.: 22 мм
Цвет	натуральный	Нагрузка при 1% растяжении	8 N/мм
Тип поверхности	-	Нагрузка на разрыв	150 N/мм
Твердость	-	Методы соединения	
Внутренний материал		<input checked="" type="checkbox"/> соединение Z-зубьями	<input checked="" type="checkbox"/> ролик
ПВХ		<input checked="" type="checkbox"/> соединение замками	<input checked="" type="checkbox"/> желоб
Нижнее покрытие		<input type="checkbox"/> соединение внахлест	<input checked="" type="checkbox"/> стол
Толщина	0,30 ± 0,1 мм	Другие характеристики	
Материал	хлопок	Пищевой сертификат СЭЗ	
Цвет	натуральный	Масложиростойкость	
Тип поверхности	-	Антиадгезионные свойства	
Твердость	-		





## Конвейерная лента MOSCOW

СТРУКТУРА			
Общая толщина	2,00 ± 0,1 мм	Рабочая температура	Мин.: -10°C Макс.: +80°C
Количество слоев	2	Вес	2,10 ± 10% кг/м <sup>2</sup>
Корд	полиэстер	Нить утка	жесткая
Конструкция		Тех. информация	
Верхнее покрытие		Максимальная ширина рулона	3000 мм
Толщина	0,50 ± 0,1 мм	Диаметры валов	Прямое огибание мин: 30 мм
Материал	ПВХ	При температуре 20°C	Обратный вал мин.: 60 мм
Цвет	белый	Нагрузка при 1% растяжении	8 N/мм
Тип поверхности	глянцевая гладкая	Нагрузка на разрыв	150 N/мм
Твердость	74 ± 3 ShA	Методы соединения	
Внутренний материал		☑ стол	☑ соединение Z-зубьями
Нижнее покрытие		☑ ролики	☑ соединение замками
Толщина	0,00 мм	<input type="checkbox"/> желоб	<input type="checkbox"/> соединение внахлест
Материал	полиэстер	Другие характеристики	
Цвет	натуральный	Пищевой сертификат СЭЗ	
Тип поверхности	-	Масложиростойкость	
Твердость	-		





## Конвейерная лента MUNICH WHITE

СТРУКТУРА				
Общая толщина	3,10 ± 0,1 мм	Рабочая температура	Мин.: -20°C Макс.: +70°C	
Количество слоев	2	Вес	3,0 ± 10% кг/м <sup>2</sup>	
Корд	Полиэстер	Нить утка	жесткая	
Конструкция		Тех.информация		
Верхнее покрытие		Максимальная ширина рулона 2000 мм		
Толщина	1,4 мм ± 0,1 мм	Диаметры валов	Прямое огибание мин: 50 мм	
Материал	ПВХ	При температуре 20°C	Обратный вал мин.: 90 мм	
Цвет	Белый	Нагрузка при 1% растяжении	10 N/мм	
Тип поверхности	Ребристая	Нагрузка на разрыв	150 N/мм	
Твердость	35 ± 3 ShA	Методы соединения		
Внутренний материал		<input checked="" type="checkbox"/> соединение Z-зубьями	Варианты поддержки	
Нижнее покрытие		<input checked="" type="checkbox"/> соединение замками	<input checked="" type="checkbox"/> стол	
Толщина	0,0 мм	<input type="checkbox"/> соединение внахлест	<input type="checkbox"/> желоб	
Материал	полиэстер	Другие характеристики		
Цвет	натуральный	Пищевой сертификат СЭЗ		
Тип поверхности				
Твердость				





## Конвейерная лента MUNICH

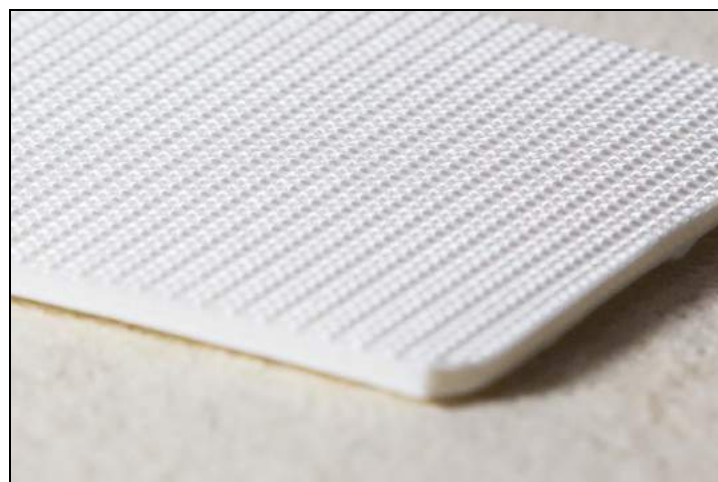
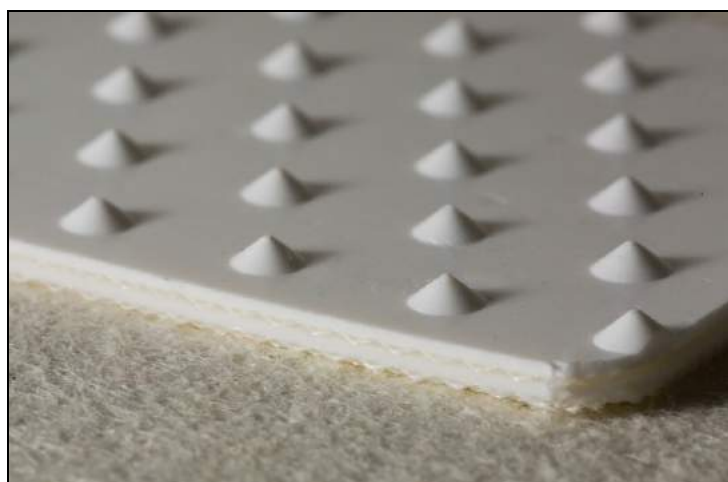
СТРУКТУРА				
Общая толщина	3,10 ± 0,1 мм	Рабочая температура	Мин.: -20°C Макс.: +70°C	
Количество слоев	2	Вес	3,0 ± 10% кг/м <sup>2</sup>	
Корд	Полиэстер	Нить утка	жесткая	
Конструкция		Тех.информация		
Верхнее покрытие		Максимальная ширина рулона	2000 мм	
Толщина	1,4 мм ± 0,1 мм	Диаметры валов	Прямое огибание мин: 50 мм	
Материал	ПВХ	При температуре 20°C	Обратный вал мин.: 90 мм	
Цвет	Черный	Нагрузка при 1% растяжении	10 N/мм	
Тип поверхности	Ребристая	Нагрузка на разрыв	150 N/мм	
Твердость	35 ± 3 ShA	Методы соединения		
Внутренний материал		<input checked="" type="checkbox"/> соединение Z-зубьями	Варианты поддержки	
Нижнее покрытие		<input checked="" type="checkbox"/> соединение замками	<input checked="" type="checkbox"/> стол	
Толщина	0,0 мм	<input type="checkbox"/> соединение внахлест	<input checked="" type="checkbox"/> ролики	
Материал	полиэстер		<input type="checkbox"/> желоб	
Цвет	натуральный	Другие характеристики		
Тип поверхности		Антистатичность		
Твердость		Огнестойкость		





## Конвейерная лента ODESSA

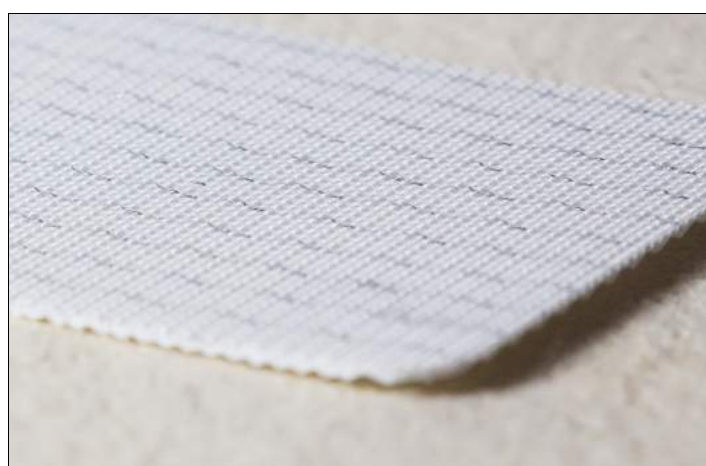
СТРУКТУРА			
Общая толщина	2,70 ± 0,1 мм	Рабочая температура	Мин.: -10°C Макс.: +80°C
Количество слоев	2	Вес	3,0 ± 10% кг/м <sup>2</sup>
Корд	Полиэстер	Нить утка	жесткая
Конструкция		Тех. информация	
Верхнее покрытие		Максимальная ширина рулона	1200 мм
Толщина	1,00 ± 0,1 мм	Диаметры валов	Прямое огибание мин: 40 мм
Материал	ПВХ	При температуре 20°C	Обратный вал мин.: 60 мм
Цвет	белый	Нагрузка при 1% растяжении	8 N/мм
Тип поверхности	Конусообразная	Нагрузка на разрыв	150 N
Твердость	65 ± 3 ShA	Методы соединения	
Внутренний материал		<input checked="" type="checkbox"/> соединение Z-зубьями	<input checked="" type="checkbox"/> стол
Нижнее покрытие		<input checked="" type="checkbox"/> соединение замками	<input checked="" type="checkbox"/> ролики
Толщина	0,00 мм	<input type="checkbox"/> Соединение внахлест	<input type="checkbox"/> желоб
Материал	полиэстер	Другие характеристики	
Цвет	натуральный	Пищевой сертификат СЭЗ	
Тип поверхности		Масложиростойкость	
Твердость			





## Конвейерная лента ONEGA

СТРУКТУРА			
Общая толщина	1,20 ± 0,1 мм	Рабочая температура	Мин.: -20°C Макс.: +80°C
Количество слоев	1	Вес	1,1 ± 10% кг/м <sup>2</sup>
Корд	Полиэстер	Нить утка	жесткая
Конструкция		Тех. информация	
Верхнее покрытие		Максимальная ширина рулона	1200 мм
Толщина	0,70 ± 0,1 мм	Диаметры валов	Прямое огибание мин: 10 мм
Материал	Полиуретан	При температуре 20°C	Обратный вал мин.: 25 мм
Цвет	белый	Нагрузка при 1% растяжении	4 N/мм
Тип поверхности	Вафельная	Нагрузка на разрыв	70 N/мм
Твердость	86 ± 3 ShA	Методы соединения	
Внутренний материал		<input checked="" type="checkbox"/> соединение Z-зубьями	<input checked="" type="checkbox"/> стол
Нижнее покрытие		<input checked="" type="checkbox"/> соединение замками	<input checked="" type="checkbox"/> ролики
Толщина	0,10 мм	<input type="checkbox"/> Соединение внахлест	<input type="checkbox"/> желоб
Материал	Полиуретан	Другие характеристики	
Цвет	прозрачный	Пищевой сертификат СЭЗ	
Тип поверхности	пропитка	Масложиростойкость	
Твердость		Антистатичность	





## Конвейерная лента OSLO

СТРУКТУРА			
Общая толщина	3,90 ± 0,1 мм	Рабочая температура	Мин.: -15°C Макс.: +80°C
Количество слоев	3	Вес	4,3 ± 10% кг/м <sup>2</sup>
Корд	Полиэстер	Нить утка	жесткая
Конструкция		Тех. информация	
Верхнее покрытие		Максимальная ширина рулона	3300 мм
Толщина	1,00 ± 0,1 мм	Диаметры валов	Прямое огибание мин: 100 мм
Материал	ПВХ	При температуре 20°C	Обратный вал мин.: 120 мм
Цвет	темно-зеленый	Нагрузка при 1% растяжении	18 N/мм
Тип поверхности	Глянцевая гладкая	Нагрузка на разрыв	270 N/мм
Твердость	80 ± 3 ShA	Методы соединения	
Внутренний материал		<input checked="" type="checkbox"/> соединение Z-зубьями	<input checked="" type="checkbox"/> стол
Нижнее покрытие		<input checked="" type="checkbox"/> соединение замками	<input checked="" type="checkbox"/> ролики
Толщина	0,00 мм	<input checked="" type="checkbox"/> соединение внахлест	<input type="checkbox"/> желоб
Материал	полиэстер	Другие характеристики	
Цвет	натуральный	Антистатичность	
Тип поверхности		Огнестойкость	
Твердость			







## Конвейерная лента PARIS blue

СТРУКТУРА				
Общая толщина	2,40 ± 0,1 мм	Рабочая температура	Мин.: -10°C Макс.: +80°C	
Количество слоев	2	Вес	2,7 ± 10% кг/м <sup>2</sup>	
Корд	Полиэстер	Нить утка	жесткая	
Конструкция		Тех. информация		
Верхнее покрытие		Максимальная ширина рулона	3000 мм	
Толщина	0,70 ± 0,1 мм	Диаметры валов	Прямое огибание мин: 40 мм	
Материал	ПВХ	При температуре 20°C	Обратный вал мин.: 60 мм	
Цвет	Синий	Нагрузка при 1% растяжении	8 N/мм	
Тип поверхности	Глянцевая гладкая	Нагрузка на разрыв	180 N	
Твердость	74 ± 3 ShA	Методы соединения		
Внутренний материал		<input checked="" type="checkbox"/> соединение Z-зубьями	Варианты поддержки	
Внутренний материал	ПВХ	<input checked="" type="checkbox"/> соединение замками	<input checked="" type="checkbox"/> стол	
Нижнее покрытие		<input type="checkbox"/> соединение внахлест	<input checked="" type="checkbox"/> ролики	
Толщина	0,00 мм	<input type="checkbox"/> желоб		
Материал	полиэстер	Другие характеристики		
Цвет	натуральный	Пищевой сертификат СЭЗ		
Тип поверхности	гладкая	Масложиростойкость		
Твердость	-			





## Конвейерная лента PARIS

СТРУКТУРА			
Общая толщина	2,40 ± 0,1 мм	Рабочая температура	Мин.: -10°C Макс.: +80°C
Количество слоев	2	Вес	2,7 ± 10% кг/м <sup>2</sup>
Корд	Полиэстер	Нить утка	жесткая
Конструкция		Тех. информация	
Верхнее покрытие		Максимальная ширина рулона	3000 мм
Толщина	0,70 ± 0,1 мм	Диаметры валов	Прямое огибание мин: 40 мм
Материал	ПВХ	При температуре 20°C	Обратный вал мин.: 60 мм
Цвет	белый	Нагрузка при 1% растяжении	8 N/мм
Тип поверхности	Глянцевая гладкая	Нагрузка на разрыв	180 N
Твердость	74 ± 3 ShA	Методы соединения	
Внутренний материал		<input checked="" type="checkbox"/> соединение Z-зубьями	<input checked="" type="checkbox"/> стол
Нижнее покрытие		<input checked="" type="checkbox"/> соединение замками	<input checked="" type="checkbox"/> ролики
Толщина	0,00 мм	<input type="checkbox"/> Соединение внахлест	<input type="checkbox"/> желоб
Материал	полиэстер	Другие характеристики	
Цвет	натуральный	Пищевой сертификат СЭЗ	
Тип поверхности	гладкая	Масложиростойкость	
Твердость	-		





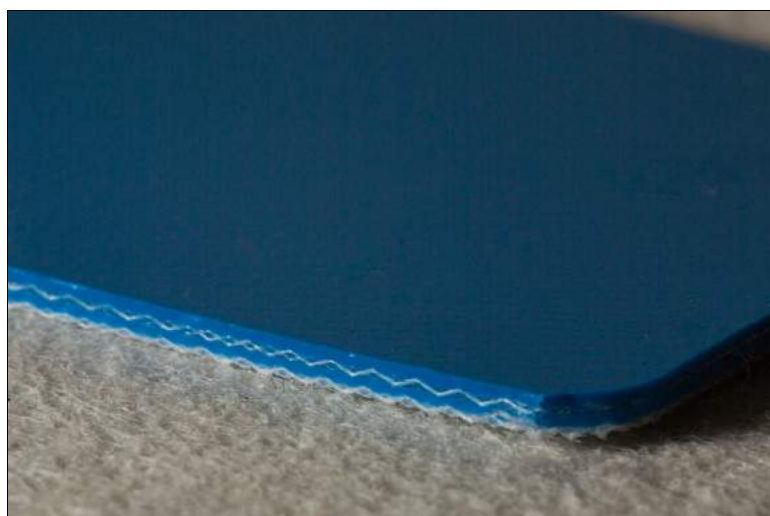
## Конвейерная лента PECHORA

СТРУКТУРА				
Общая толщина	1,30 ± 0,1 мм	Рабочая температура	Мин.: -20°C Макс.: +100°C	
Количество слоев	2	Вес	1,30 ± 10% кг/м <sup>2</sup>	
Корд	Полиэстер	Нить утка	жесткая	
Конструкция		Тех. информация		
Верхнее покрытие		Максимальная ширина рулона	3200 мм	
Толщина	0,20 ± 0,1 мм	Диаметры валов	Прямое огибание мин: 6 мм	
Материал	полиуретан	При температуре 20°C	Обратный вал мин.: 12 мм	
Цвет	Белый	Нагрузка при 1% растяжении	12 N/мм	
Тип поверхности	Супер МАТТ	Нагрузка на разрыв	120 N/мм	
Твердость	86 ± 3 ShA	Методы соединения		
Внутренний материал		<input checked="" type="checkbox"/> соединение Z-зубьями	Варианты поддержки	
Нижнее покрытие		<input checked="" type="checkbox"/> соединение замками	<input checked="" type="checkbox"/> стол	
Толщина	0,00 мм	<input type="checkbox"/> соединение внахлест	<input checked="" type="checkbox"/> ролики	
Материал	ПУ		<input type="checkbox"/> желоб	
Цвет		Другие характеристики		
Тип поверхности	Пропитка ПУ	Пищевой сертификат СЭЗ		
Твердость	-	Масложиростойкость		
		Абразивоустойчивость		
		Антистатичность		



## Конвейерная лента PEKING

СТРУКТУРА			
Общая толщина	2,00 ± 0,1 мм	Рабочая температура	Мин.: -10°C Макс.: +80°C
Количество слоев	2	Вес	2,1 ± 10% кг/м <sup>2</sup>
Корд	Полиэстер	Нить утка	жесткая
Конструкция		Тех. информация	
Верхнее покрытие		Максимальная ширина рулона	3000 мм
Толщина	0,50 ± 0,1 мм	Диаметры валов	Прямое огибание мин: 30 мм
Материал	ПВХ	При температуре 20°C	Обратный вал мин.: 60 мм
Цвет	Синий	Нагрузка при 1% растяжении	8 N/мм
Тип поверхности	Глянцевая гладкая	Нагрузка на разрыв	150 N
Твердость	65 ± 3 ShA	Методы соединения	
Внутренний материал		<input checked="" type="checkbox"/> соединение Z-зубьями	<input checked="" type="checkbox"/> стол
Нижнее покрытие		<input checked="" type="checkbox"/> соединение замками	<input checked="" type="checkbox"/> ролики
Толщина	0,00 мм	<input type="checkbox"/> Соединение внахлест	<input type="checkbox"/> желоб
Материал	полиэстер	Другие характеристики	
Цвет	натуральный	Пищевой сертификат СЭЗ	
Тип поверхности	гладкая	Масложиростойкость	
Твердость	-		







## Конвейерная лента PRAGA

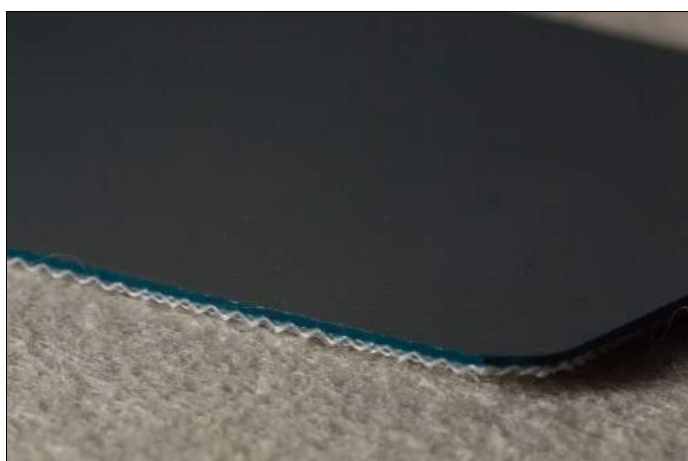
СТРУКТУРА			
Общая толщина	2,40 ± 0,1 мм	Рабочая температура	Мин.: -15°C Макс.: +80°C
Количество слоев	2	Вес	2,7 ± 10% кг/м <sup>2</sup>
Корд	Полиэстер	Нить утка	жесткая
Конструкция		Тех. информация	
Верхнее покрытие		Максимальная ширина рулона	3300 мм
Толщина	0,70 ± 0,1 мм	Диаметры валов	Прямое огибание мин: 40 мм
Материал	ПВХ	При температуре 20°C	Обратный вал мин.: 70 мм
Цвет	Темно-зеленый	Нагрузка при 1% растяжении	12 N/мм
Тип поверхности	Глянцевая гладкая	Нагрузка на разрыв	180 N/мм
Твердость	80 ± 3 ShA	Методы соединения	
Внутренний материал		<input checked="" type="checkbox"/> соединение Z-зубьями	<input checked="" type="checkbox"/> стол
Нижнее покрытие		<input checked="" type="checkbox"/> соединение замками	<input checked="" type="checkbox"/> ролики
Толщина	0,00 мм	<input type="checkbox"/> Соединение внахлест	<input type="checkbox"/> желоб
Материал	полиэстер	Другие характеристики	
Цвет	натуральный	Антистатичность	
Тип поверхности	гладкая	Огнестойкость	
Твердость	-		





## Конвейерная лента PSKOV

СТРУКТУРА			
Общая толщина	1,00 ± 0,1 мм	Рабочая температура	Мин.: -15°C Макс.: +80°C
Количество слоев	1	Вес	1,0 ± 10% кг/м <sup>2</sup>
Корд	Полиэстер	Нить утка	жесткая
Конструкция		Тех. информация	
Верхнее покрытие		Максимальная ширина рулона	3000 мм
Толщина	0,50 ± 0,1 мм	Диаметры валов	Прямое огибание мин: 10 мм
Материал	ПВХ	При температуре 20°C	Обратный вал мин.: 30 мм
Цвет	Темно-зеленый	Нагрузка при 1% растяжении	5 N/мм
Тип поверхности	Глянцевая гладкая	Нагрузка на разрыв	90 N/мм
Твердость	80 ± 3 ShA	Методы соединения	
Внутренний материал		<input checked="" type="checkbox"/> соединение Z-зубьями	<input checked="" type="checkbox"/> стол
Нижнее покрытие		<input checked="" type="checkbox"/> соединение замками	<input checked="" type="checkbox"/> ролики
Толщина	0,00 мм	<input type="checkbox"/> Соединение внахлест	<input type="checkbox"/> желоб
Материал	полиэстер	Другие характеристики	
Цвет	натуральный	Антистатичность	
Тип поверхности	гладкая		
Твердость	-		





## Конвейерная лента ROMA

СТРУКТУРА			
Общая толщина	3,90 ± 0,1 мм	Рабочая температура	Мин.: -10°C Макс.: +80°C
Количество слоев	3	Вес	4,3 ± 10% кг/м <sup>2</sup>
Корд	Полиэстер	Нить утка	жесткая
Конструкция		Тех. информация	
Верхнее покрытие		Максимальная ширина рулона	3000 мм
Толщина	1,00 ± 0,1 мм	Диаметры валов	Прямое огибание мин: 100 мм
Материал	ПВХ	При температуре 20°C	Обратный вал мин.: 120 мм
Цвет	Белый	Нагрузка при 1% растяжении	18 N/мм
Тип поверхности	Глянцевая гладкая	Нагрузка на разрыв	270 N/мм
Твердость	74 ± 3 ShA	Методы соединения	
Внутренний материал		<input checked="" type="checkbox"/> соединение Z-зубьями	<input checked="" type="checkbox"/> стол
Нижнее покрытие		<input checked="" type="checkbox"/> соединение замками	<input checked="" type="checkbox"/> ролики
Толщина	0,00 мм	<input type="checkbox"/> Соединение внахлест	<input type="checkbox"/> желоб
Материал	полиэстер	Другие характеристики	
Цвет	натуральный	Пищевой сертификат СЭЗ	
Тип поверхности	гладкая	Масложиростойкость	
Твердость	-		





## Конвейерная лента ROSTOV

СТРУКТУРА			
Общая толщина	2,10 ± 0,1 мм	Рабочая температура	Мин.: -10°C Макс.: +80°C
Количество слоев	2	Вес	1,8 ± 10% кг/м <sup>2</sup>
Корд	Полиэстер	Нить утка	жесткая
Конструкция		Тех. информация	
Верхнее покрытие		Максимальная ширина рулона	3000 мм
Толщина	0,70 ± 0,1 мм	Диаметры валов	Прямое огибание мин: 30 мм
Материал	ПВХ	При температуре 20°C	Обратный вал мин.: 60 мм
Цвет	Белый	Нагрузка при 1% растяжении	8 N/мм
Тип поверхности	Вафельная	Нагрузка на разрыв	150 N/мм
Твердость	74 ± 3 ShA	Методы соединения	
Внутренний материал		<input checked="" type="checkbox"/> соединение Z-зубьями	<input checked="" type="checkbox"/> стол
Нижнее покрытие		<input checked="" type="checkbox"/> соединение замками	<input checked="" type="checkbox"/> ролики
Толщина	0,00 мм	<input type="checkbox"/> Соединение внахлест	<input type="checkbox"/> желоб
Материал	полиэстер	Другие характеристики	
Цвет	натуральный	Пищевой сертификат СЭЗ	
Тип поверхности	гладкая	Масложиростойкость	
Твердость	-		

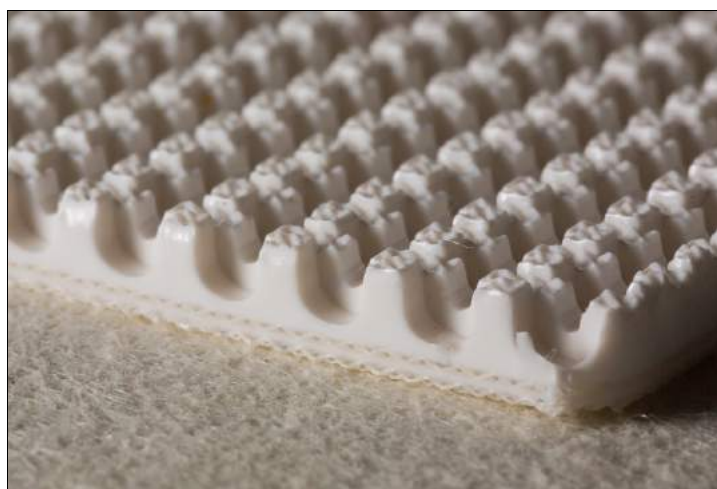






## Конвейерная лента SAMARA

СТРУКТУРА			
Общая толщина	5,40 ± 0,1 мм	Рабочая температура	Мин.: -10°C Макс.: +70°C
Количество слоев	2	Вес	4,6 ± 10% кг/м <sup>2</sup>
Корд	Полиэстер	Нить утка	жесткая
Конструкция		Тех. информация	
Верхнее покрытие		Максимальная ширина рулона	2000 мм
Толщина	2,00 ± 0,1 мм	Диаметры валов	Прямое огибание мин: 40 мм
Материал	ПВХ	При температуре 20°C	Обратный вал мин.: 60 мм
Цвет	Белый	Нагрузка при 1% растяжении	10 N/мм
Тип поверхности	Super Grip	Нагрузка на разрыв	150 N/мм
Твердость	55 ± 3 ShA	Методы соединения	
Внутренний материал		<input checked="" type="checkbox"/> соединение Z-зубьями	<input checked="" type="checkbox"/> стол
Нижнее покрытие		<input checked="" type="checkbox"/> соединение замками	<input checked="" type="checkbox"/> ролики
Толщина	0,00 мм	<input type="checkbox"/> Соединение внахлест	<input type="checkbox"/> желоб
Материал	полиэстер	Другие характеристики	
Цвет	натуральный	Пищевой сертификат СЭЗ	
Тип поверхности	гладкая	Масложиростойкость	
Твердость	-		





## Конвейерная лента SEVILLA

СТРУКТУРА			
Общая толщина	1,20 ± 0,1 мм	Рабочая температура	Мин.: -30°C Макс.: +100°C
Количество слоев	2	Вес	1,2 ± 10% кг/м <sup>2</sup>
Корд	Полиэстер	Нить утка	жесткая
Конструкция		Тех. информация	
Верхнее покрытие		Максимальная ширина рулона	3200 мм
Толщина	0,20 ± 0,1 мм	Диаметры валов	Прямое огибание мин: 15 мм
Материал	Силикон	При температуре 20°C	Обратный вал мин.: 20 мм
Цвет	Белый	Нагрузка при 1% растяжении	8 N/мм
Тип поверхности	Гладкая	Нагрузка на разрыв	120 N/мм
Твердость	40 ± 3 ShA	Методы соединения	
Внутренний материал		<input checked="" type="checkbox"/> соединение Z-зубьями	<input checked="" type="checkbox"/> стол
Полиуретан		<input checked="" type="checkbox"/> соединение замками	<input checked="" type="checkbox"/> ролики
Нижнее покрытие		<input type="checkbox"/> Соединение внахлест	<input type="checkbox"/> желоб
Толщина	0,00 мм	Другие характеристики	
Материал	Полиэстер	Пищевой сертификат СЭЗ	
Цвет	натуральный	Антиадгезионные свойства	
Тип поверхности	гладкая	Устойчивость рабочей поверхности к высоким температурам	
Твердость	-	Масложиростойкость	





## Конвейерная лента SOCHИ 0,8

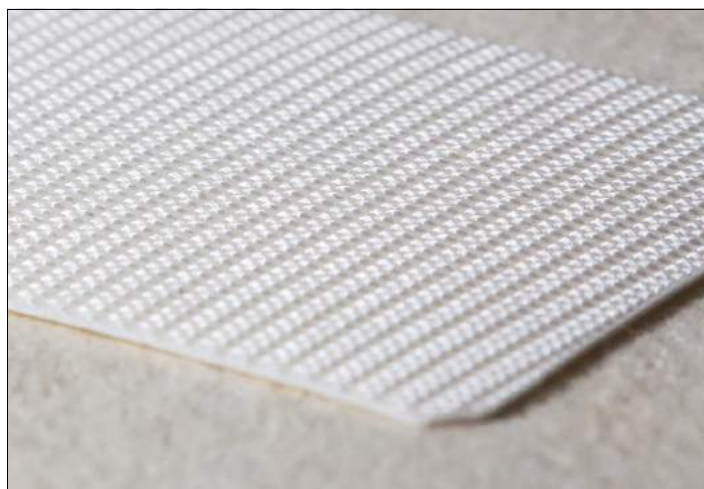
СТРУКТУРА			
Общая толщина	0,80 ± 0,1 мм	Рабочая температура	Мин.: -30°C Макс.: +70°C
Количество слоев	1	Вес	0,8 ± 10% кг/м <sup>2</sup>
Корд	Полиэстер	Нить утка	Гибкая
Конструкция		Тех. информация	
Верхнее покрытие		Максимальная ширина рулона	2520 мм
Толщина	0,3 мм ± 0,1 мм	Диаметры валов	Прямое огибание мин: 20 мм
Материал	ПВХ	При температуре 20°C	Обратный вал мин.: 20 мм
Цвет	желтый	Нагрузка при 1% растяжении	50 N/мм
Тип поверхности	Матовая гладкая	Нагрузка на разрыв	320 N/мм
Твердость	60 ± 3 ShA	Методы соединения	
Внутренний материал		<input checked="" type="checkbox"/> соединение Z-зубьями	<input type="checkbox"/> стол
Нижнее покрытие		<input checked="" type="checkbox"/> соединение замками	<input checked="" type="checkbox"/> ролики
Толщина	0,3 мм ± 0,1 мм	<input type="checkbox"/> соединение внахлест	<input checked="" type="checkbox"/> желоб
Материал	ПВХ	Другие характеристики	
Цвет	желтый	Химическая стойкость к птичьему помету	
Тип поверхности	рифленая	Повышенная морозостойкость	
Твердость	60 ± 3 ShA		





## Конвейерная лента ST. PETERSBURG

СТРУКТУРА			
Общая толщина	1,00 ± 0,1 мм	Рабочая температура	Мин.: -15°C Макс.: +90°C
Количество слоев	1	Вес	1,0 ± 10% кг/м <sup>2</sup>
Корд	Полиэстер	Нить утка	жесткая
Конструкция		Тех. информация	
Верхнее покрытие		Максимальная ширина рулона	3000 мм
Толщина	0,50 ± 0,1 мм	Диаметры валов	Прямое огибание мин: 10 мм
Материал	ПВХ	При температуре 20°C	Обратный вал мин.: 30 мм
Цвет	Белый	Нагрузка при 1% растяжении	5 N/мм
Тип поверхности	Глянцевая, гладкая	Нагрузка на разрыв	100 N/мм
Твердость	74 ± 3 ShA	Методы соединения	
Внутренний материал		<input checked="" type="checkbox"/> соединение Z-зубьями	<input checked="" type="checkbox"/> стол
Нижнее покрытие		<input checked="" type="checkbox"/> соединение замками	<input checked="" type="checkbox"/> ролики
Толщина	0,00 мм	<input type="checkbox"/> соединение внахлест	<input type="checkbox"/> желоб
Материал	Полиэстер	Другие характеристики	
Цвет	натуральный	Пищевой сертификат СЭЗ	
Тип поверхности	гладкая	Масложиростойкость	
Твердость	-		







## Конвейерная лента SUGAR BELT

СТРУКТУРА			
Общая толщина	6,20 ± 0,1 мм	Рабочая температура	Мин.: -10°C Макс.: +80°C
Количество слоев	3	Вес	7,8 ± 10% кг/м <sup>2</sup>
Корд	Полиэстер	Нить утка	Средней жесткости
Конструкция		Тех. информация	
Верхнее покрытие		Максимальная ширина рулона 3150 мм	
Толщина	2,00 ± 0,1 мм	Диаметры валов	Прямое огибание мин: 120 мм
Материал	ПВХ	При температуре 20°C	Обратный вал мин.: 250 мм
Цвет	Белый	Нагрузка при 1% растяжении	20 N/мм
Тип поверхности	Глянцевая, гладкая	Нагрузка на разрыв	300 N/мм
Твердость	80 ± 3 ShA	Методы соединения	
Внутренний материал		<input checked="" type="checkbox"/> соединение Z-зубьями	<input type="checkbox"/> стол
Нижнее покрытие		<input checked="" type="checkbox"/> соединение замками	<input checked="" type="checkbox"/> ролики
Толщина	1,00 ± 0,1 мм	<input type="checkbox"/> соединение внахлест	<input checked="" type="checkbox"/> желоб
Материал	ПВХ	Другие характеристики	
Цвет	белый	Пищевой сертификат СЭЗ	
Тип поверхности	Матовая гладкая	Огнестойкость (сертификат АТЕХ)	
Твердость	80 ± 3 ShA	Антистатичность	





## Конвейерная лента SUZDAL

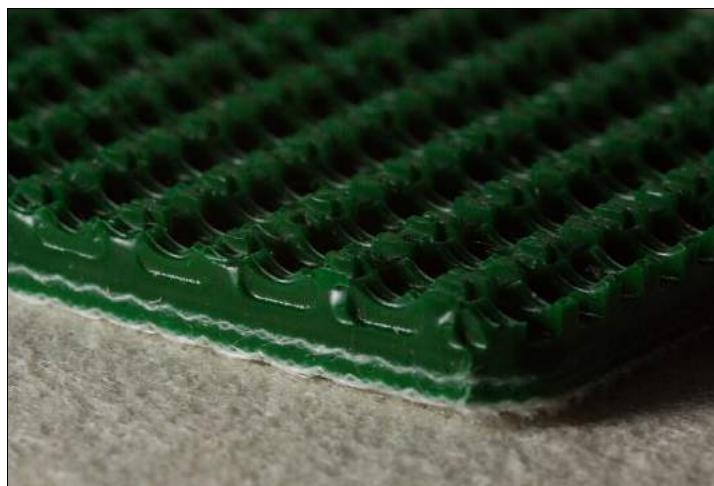
СТРУКТУРА			
Общая толщина	5,40 ± 0,1 мм	Рабочая температура	Мин.: -10°C Макс.: +70°C
Количество слоев	2	Вес	4,6 ± 10% кг/м <sup>2</sup>
Корд	Полиэстер	Нить утка	жесткая
Конструкция		Тех. информация	
Верхнее покрытие		Максимальная ширина рулона	2000 мм
Толщина	2,00 ± 0,1 мм	Диаметры валов	Прямое огибание мин: 40 мм
Материал	ПВХ	При температуре 20°C	Обратный вал мин.: 60 мм
Цвет	Темно+зеленый	Нагрузка при 1% растяжении	10 N/мм
Тип поверхности	Super Grip	Нагрузка на разрыв	150 N/мм
Твердость	55 ± 3 ShA	Методы соединения	
Внутренний материал		<input checked="" type="checkbox"/> соединение Z-зубьями	<input checked="" type="checkbox"/> стол
Нижнее покрытие		<input checked="" type="checkbox"/> соединение замками	<input checked="" type="checkbox"/> ролики
Толщина	0,00 мм	<input type="checkbox"/> соединение внахлест	<input type="checkbox"/> желоб
Материал	полиэстер	Другие характеристики	
Цвет	натуральный		
Тип поверхности	гладкая		
Твердость	-		





## Конвейерная лента TEL AVIV

СТРУКТУРА			
Общая толщина	5,30 ± 0,1 мм	Рабочая температура	Мин.: -10°C Макс.: +70°C
Количество слоев	2	Вес	4,5 ± 10% кг/м <sup>2</sup>
Корд	Полиэстер	Нить утка	жесткая
Конструкция		Тех. информация	
Верхнее покрытие		Максимальная ширина рулона	2000 мм
Толщина	3,70 ± 0,1 мм	Диаметры валов	Прямое огибание мин: 60 мм
Материал	ПВХ	При температуре 20°C	Обратный вал мин.: 100 мм
Цвет	Темно+зеленый	Нагрузка при 1% растяжении	10 N/мм
Тип поверхности	Super Grip	Нагрузка на разрыв	150 N/мм
Твердость	40 ± 3 ShA	Методы соединения	
Внутренний материал		<input checked="" type="checkbox"/> соединение Z-зубьями	<input checked="" type="checkbox"/> стол
ПВХ		<input checked="" type="checkbox"/> соединение замками	<input checked="" type="checkbox"/> ролики
Нижнее покрытие		<input type="checkbox"/> Соединение внахлест	<input type="checkbox"/> желоб
Толщина	0,00 мм	Другие характеристики	
Материал	полиэстер	Бесшумный корд	
Цвет	натуральный		
Тип поверхности	гладкая		
Твердость	-		





## Конвейерная лента TORONTO

СТРУКТУРА			
Общая толщина	4,60 ± 0,1 мм	Рабочая температура	Мин.: -35°C Макс.: +80°C
Количество слоев	3	Вес	5,0 ± 10% кг/м <sup>2</sup>
Корд	Полиэстер	Нить утка	Гибкая
Конструкция		Тех. информация	
Верхнее покрытие		Максимальная ширина рулона	3000 мм
Толщина	0,80 ± 0,1 мм	Диаметры валов	Прямое огибание мин: 100 мм
Материал	ПВХ	При температуре 20°C	Обратный вал мин.: 120 мм
Цвет	Темно-зеленый	Нагрузка при 1% растяжении	18 N/мм
Тип поверхности	Глянцевая гладкая	Нагрузка на разрыв	270 N/мм
Твердость	80 ± 3 ShA	Методы соединения	
Внутренний материал		<input checked="" type="checkbox"/> соединение Z-зубьями	<input checked="" type="checkbox"/> стол
Нижнее покрытие		<input checked="" type="checkbox"/> соединение замками	<input checked="" type="checkbox"/> ролики
Толщина	0,80 ± 0,1 мм	<input type="checkbox"/> соединение внахлест	<input checked="" type="checkbox"/> желоб
Материал	ПВХ	Другие характеристики	
Цвет	Темно-зеленый	Повышенная морозостойкость	
Тип поверхности	Вафельная	Огнестойкость	
Твердость	85 ± 3 ShA		







## Конвейерная лента TULA

СТРУКТУРА			
Общая толщина	4,60 ± 0,1 мм	Рабочая температура	Мин.: -10°C Макс.: +80°C
Количество слоев	3	Вес	5,0 ± 10% кг/м <sup>2</sup>
Корд	Полиэстер	Нить утка	Гибкая
Конструкция		Тех.информация	
Верхнее покрытие		Максимальная ширина рулона	3000 мм
Толщина	0,80 ± 0,1 мм	Диаметры валов	Прямое огибание мин: 100 мм
Материал	ПВХ	При температуре 20°C	Обратный вал мин.: 120 мм
Цвет	Белый	Нагрузка при 1% растяжении	18 N/мм
Тип поверхности	Глянцевая гладкая	Нагрузка на разрыв	270 N/мм
Твердость	74 ± 3 ShA	Методы соединения	
Внутренний материал		<input checked="" type="checkbox"/> соединение Z-зубьями	<input checked="" type="checkbox"/> стол
Нижнее покрытие		<input checked="" type="checkbox"/> соединение замками	<input checked="" type="checkbox"/> ролики
Толщина	0,80 ± 0,1 мм	<input type="checkbox"/> Соединение внахлест	<input checked="" type="checkbox"/> желоб
Материал	ПВХ	Другие характеристики	
Цвет	Белый	Пищевой сертификат СЭЗ	
Тип поверхности	Вафельная	Масложиростойкость	
Твердость	74 ± 3 ShA		





## Конвейерная лента URAL

СТРУКТУРА			
Общая толщина	0,70 ± 0,1 мм	Рабочая температура	Мин.: -20°C Макс.: +80°C
Количество слоев	1	Вес	0,9 ± 10% кг/м <sup>2</sup>
Корд	Полиэстер	Нить утка	жесткая
Конструкция		Тех. информация	
Верхнее покрытие		Максимальная ширина рулона	3200 мм
Толщина	0,30 мм ± 0,1 мм	Диаметры валов	Прямое огибание мин.: 4 мм
Материал	полиуретан	При температуре 20°C	Обратный вал мин.: 8 мм
Цвет	белый	Нагрузка при 1% растяжении	6 N/мм
Тип поверхности	Глянцевая гладкая	Нагрузка на разрыв	
Твердость	86 ± 3 ShA	Методы соединения	
Внутренний материал		<input checked="" type="checkbox"/> соединение Z-зубьями	<input checked="" type="checkbox"/> стол
Нижнее покрытие		<input checked="" type="checkbox"/> соединение замками	<input checked="" type="checkbox"/> ролики
Толщина	0,10 мм	<input type="checkbox"/> соединение внахлест	<input type="checkbox"/> желоб
Материал	полиуретан	Другие характеристики	
Цвет	прозрачный	Антистатичность	
Тип поверхности	пропитка	Пищевой сертификат СЭЗ	
Твердость	-	Масложиростойкость	





## Конвейерная лента VENEZIA

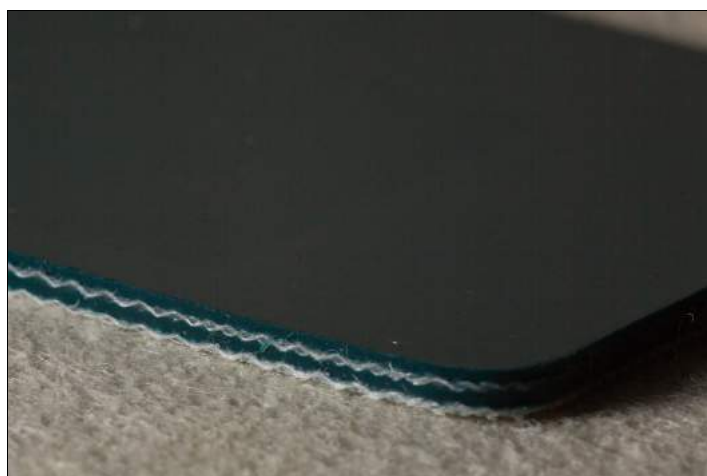
СТРУКТУРА				
Общая толщина	2,70 ± 0,1 мм	Рабочая температура	Мин.: -5°C Макс.: +110°C	
Количество слоев	1	Вес	2,5 ± 10% кг/м <sup>2</sup>	
Корд	Полиэстер	Нить утка	жесткая	
Конструкция		Тех.информация		
Верхнее покрытие		Максимальная ширина рулона	2060 мм	
Толщина	1,10 ± 0,1 мм	Диаметры валов	Прямое огибание мин: 40 мм	
Материал	Искусственный фетр	При температуре 20°C	Обратный вал мин.: 40 мм	
Цвет	Белый	Нагрузка при 1% растяжении	5 N/мм	
Тип поверхности		Нагрузка на разрыв	120 N/мм	
Твердость		Методы соединения		
Внутренний материал		ПВХ	Варианты поддержки	
Нижнее покрытие			<input checked="" type="checkbox"/> соединение Z-зубьями	<input checked="" type="checkbox"/> стол
Толщина	0,00 мм	<input checked="" type="checkbox"/> соединение замками	<input type="checkbox"/> соединение внахлест	<input checked="" type="checkbox"/> ролики
Материал	Полиэстер			<input type="checkbox"/> желоб
Цвет	натуральный	Другие характеристики		
Тип поверхности		Пищевой сертификат СЭЗ		
Твердость		Масложиростойкость		
		Высокие антиадгезионные свойства		





## Конвейерная лента VLADIMIR

СТРУКТУРА				
Общая толщина	2,00 ± 0,1 мм	Рабочая температура	Мин.: -15°C Макс.: +80°C	
Количество слоев	2	Вес	2,1 ± 10% кг/м <sup>2</sup>	
Корд	Полиэстер	Нить утка	жесткая	
Конструкция		Тех. информация		
Верхнее покрытие		Максимальная ширина рулона	3300 мм	
Толщина	0,50 ± 0,1 мм	Диаметры валов	Прямое огибание мин: 30 мм	
Материал	ПВХ	При температуре 20°C	Обратный вал мин.: 60 мм	
Цвет	Темно-зеленый	Нагрузка при 1% растяжении	8 N/мм	
Тип поверхности	Глянцевая гладкая	Нагрузка на разрыв	150 N/мм	
Твердость	80 ± 3 ShA	Методы соединения		
Внутренний материал		<input checked="" type="checkbox"/> соединение Z-зубьями	Варианты поддержки	
Внутренний материал	ПВХ	<input checked="" type="checkbox"/> соединение замками	<input checked="" type="checkbox"/> стол	
Нижнее покрытие		<input type="checkbox"/> соединение внахлест	<input checked="" type="checkbox"/> ролики	
Толщина	0,00 мм		<input type="checkbox"/> желоб	
Материал	полиэстер	Другие характеристики		
Цвет	натуральный	Антистатичность		
Тип поверхности		Огнестойкость		
Твердость				







## Конвейерная лента VLADIVOSTOK

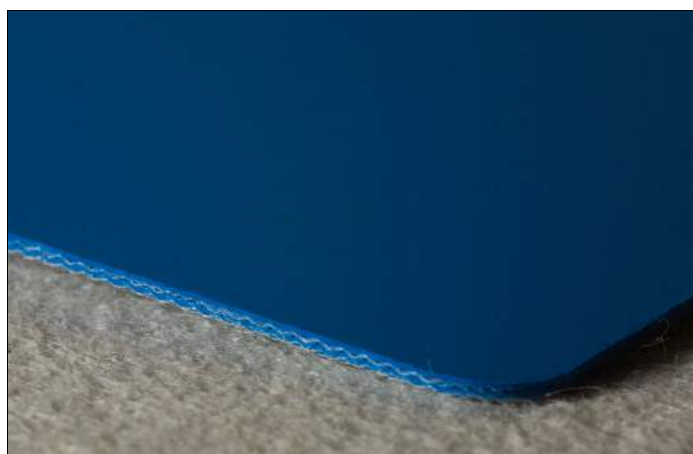
СТРУКТУРА			
Общая толщина	4,80 ± 0,1 мм	Рабочая температура	Мин.: -10°C Макс.: +90°C
Количество слоев	2	Вес	4,4 ± 10% кг/м <sup>2</sup>
Корд	Полиэстер	Нить утка	жесткая
Конструкция		Тех. информация	
Верхнее покрытие		Максимальная ширина рулона	1500 мм
Толщина	2,80 ± 0,1 мм	Диаметры валов	Прямое огибание мин: 80 мм
Материал	ПВХ	При температуре 20°C	Обратный вал мин.: 140 мм
Цвет	Белый	Нагрузка при 1% растяжении	8 N/мм
Тип поверхности	Fishbone	Нагрузка на разрыв	150 N/мм
Твердость	55 ± 3 ShA	Методы соединения	
Внутренний материал		<input checked="" type="checkbox"/> Соединение Z-зубьями	<input checked="" type="checkbox"/> стол
Внутренний материал	ПВХ	<input checked="" type="checkbox"/> Соединение замками	<input checked="" type="checkbox"/> ролики
Нижнее покрытие		<input type="checkbox"/> Соединение внахлест	<input type="checkbox"/> желоб
Толщина	0,00 мм	Другие характеристики	
Материал	Полиэстер/ хирургические нити	Пищевой сертификат СЭЗ	
Цвет	натуральный	Масложиростойкость	
Тип поверхности			
Твердость			





## Конвейерная лента VOLGA blue

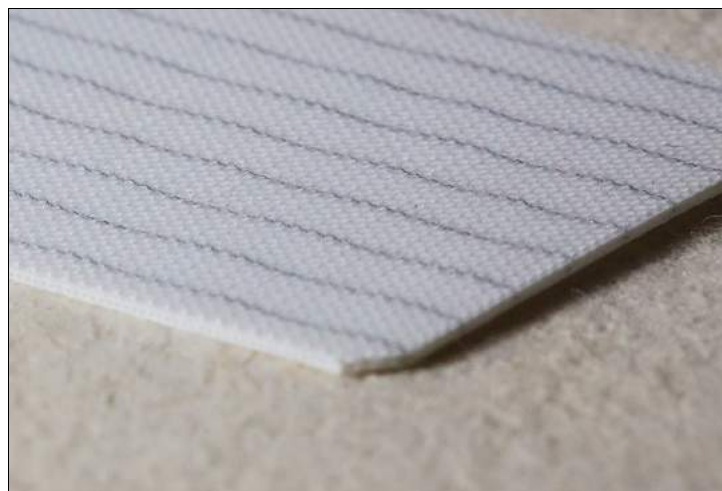
СТРУКТУРА			
Общая толщина	1,20 ± 0,1 мм	Рабочая температура	Мин.: -20°C Макс.: +100°C
Количество слоев	2	Вес	1,3 ± 10% кг/м <sup>2</sup>
Корд	Полиэстер	Нить утка	жесткая
Конструкция		Тех. информация	
Верхнее покрытие		Максимальная ширина рулона 2000 мм	
Толщина	0,20 ± 0,1 мм	Диаметры валов	Прямое огибание мин: 6 мм
Материал	Полиуретан	При температуре 20°C	Обратный вал мин.: 15 мм
Цвет	Синий	Нагрузка при 1% растяжении	5 N/мм
Тип поверхности	Матовая гладкая	Нагрузка на разрыв	120 N/мм
Твердость	85 ± 3 ShA	Методы соединения	
Внутренний материал		<input checked="" type="checkbox"/> соединение Z-зубьями	<input checked="" type="checkbox"/> стол
Полиуретан		<input checked="" type="checkbox"/> соединение замками	<input checked="" type="checkbox"/> ролики
Нижнее покрытие		<input type="checkbox"/> Соединение внахлест	<input type="checkbox"/> желоб
Толщина	0,10 мм	Другие характеристики	
Материал	Полиуретан	Возможность установки на ножевом развороте	
Цвет	прозрачный	Пищевой сертификат СЭЗ	
Тип поверхности	пропитка	Масложиростойкость	
Твердость		Пониженный коэффициент трения рабочей поверхности	
		Антистатичность	





## Конвейерная лента VOLGA

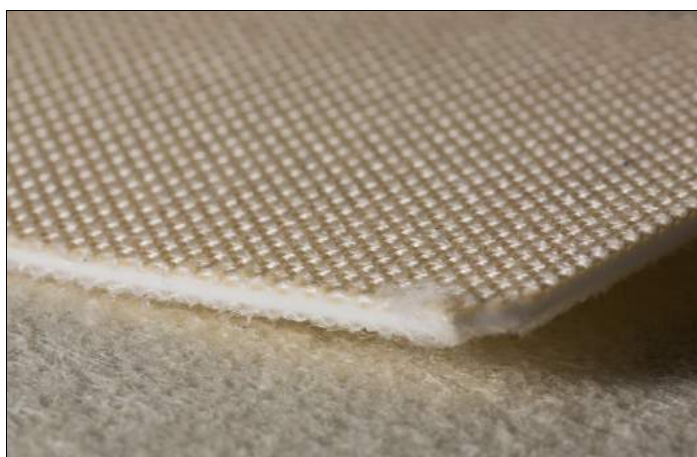
СТРУКТУРА				
Общая толщина	1,20 ± 0,1 мм	Рабочая температура	Мин.: -20°C Макс.: +100°C	
Количество слоев	2	Вес	1,3 ± 10% кг/м <sup>2</sup>	
Корд	Полиэстер	Нить утка	жесткая	
Конструкция		Тех. информация		
Верхнее покрытие		Максимальная ширина рулона	2000 мм	
Толщина	0,20 ± 0,1 мм	Диаметры валов	Прямое огибание мин: 6 мм	
Материал	Полиуретан	При температуре 20°C	Обратный вал мин.: 15 мм	
Цвет	Белый	Нагрузка при 1% растяжении	5 N/мм	
Тип поверхности	Глянцевая гладкая	Нагрузка на разрыв	120 N/мм	
Твердость	85 ± 3 ShA	Методы соединения		
Внутренний материал		<input checked="" type="checkbox"/> соединение Z-зубьями	Варианты поддержки	
Полиуретан		<input checked="" type="checkbox"/> соединение замками	<input checked="" type="checkbox"/> стол	
Нижнее покрытие		<input type="checkbox"/> Соединение внахлест	<input checked="" type="checkbox"/> ролики	
Толщина	0,10 мм		<input type="checkbox"/> желоб	
Материал	Полиуретан	Другие характеристики		
Цвет	прозрачный	Возможность установки на ножевом развороте		
Тип поверхности	пропитка	Пищевой сертификат СЭЗ		





## Конвейерная лента WARSHAWA

СТРУКТУРА				
Общая толщина	1,80 ± 0,1 мм	Рабочая температура	Мин.: -10°C Макс.: +80°C	
Количество слоев	2	Вес	1,7 ± 10% кг/м <sup>2</sup>	
Корд	Полиэстер	Нить утка	жесткая	
Конструкция		Тех. информация		
Верхнее покрытие		Максимальная ширина рулона	3000 мм	
Толщина	0,30 ± 0,1 мм	Диаметры валов	Прямое огибание мин: 20 мм	
Материал	Хлопок/полиэстер	При температуре 20°C	Обратный вал мин.: 22 мм	
Цвет	натуральный	Нагрузка при 1% растяжении	8 N/мм	
Тип поверхности		Нагрузка на разрыв	150 N/мм	
Твердость		Методы соединения		
Внутренний материал		<input checked="" type="checkbox"/> соединение Z-зубьями	Варианты поддержки	
ПВХ		<input checked="" type="checkbox"/> соединение замками	<input checked="" type="checkbox"/> стол	
Нижнее покрытие		<input type="checkbox"/> соединение внахлест	<input checked="" type="checkbox"/> ролики	
Толщина	0,00 мм		<input type="checkbox"/> желоб	
Материал	полиэстер	Другие характеристики		
Цвет	натуральный	Высокие антиадгезионные свойства		
Тип поверхности		Пищевой сертификат СЭЗ		
Твердость		Масложиростойкость		







## Конвейерная лента YAROSLAVL

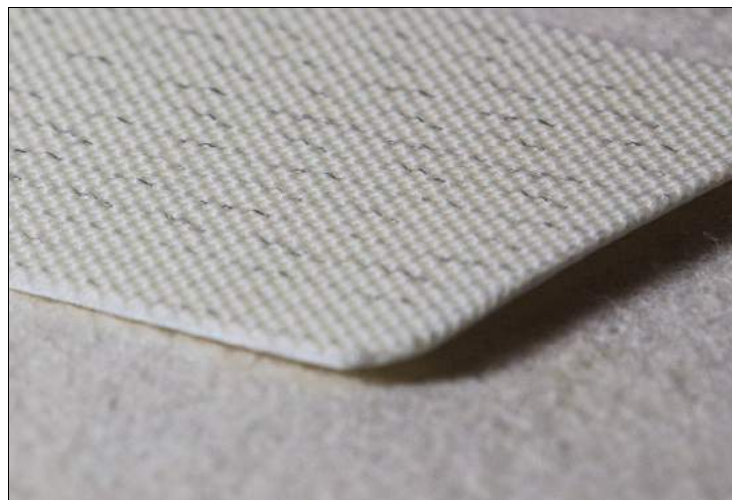
СТРУКТУРА			
Общая толщина	2,00 ± 0,1 мм	Рабочая температура	Мин.: -15°C Макс.: +80°C
Количество слоев	2	Вес	2,3 ± 10% кг/м <sup>2</sup>
Корд	Полиэстер	Нить утка	жесткая
Конструкция		Тех. информация	
Верхнее покрытие		Максимальная ширина рулона	3400 мм
Толщина	0,50 ± 0,1 мм	Диаметры валов	Прямое огибание мин: 30 мм
Материал	ПВХ	При температуре 20°C	Обратный вал мин.: 50 мм
Цвет	черный	Нагрузка при 1% растяжении	10 N/мм
Тип поверхности	Матовая гладкая	Нагрузка на разрыв	150 N/мм
Твердость	92 ± 3 ShA	Методы соединения	
Внутренний материал		<input checked="" type="checkbox"/> соединение Z-зубьями	<input checked="" type="checkbox"/> стол
Нижнее покрытие		<input checked="" type="checkbox"/> соединение замками	<input checked="" type="checkbox"/> ролики
Толщина	0,00 мм	<input type="checkbox"/> соединение внахлест	<input type="checkbox"/> желоб
Материал	полиэстер	Другие характеристики	
Цвет	натуральный	Абразивоустойчивость	
Тип поверхности		Антистатичность	





## Конвейерная лента YENISEI

СТРУКТУРА			
Общая толщина	1,10 ± 0,1 мм	Рабочая температура	Мин.: -20°C Макс.: +90°C
Количество слоев	1	Вес	1,3 ± 10% кг/м <sup>2</sup>
Корд	Полиэстер	Нить утка	жесткая
Конструкция		Тех. информация	
Верхнее покрытие		Максимальная ширина рулона 2000 мм	
Толщина	0,20 ± 0,1 мм	Диаметры валов	Прямое огибание мин.: 6 мм
Материал	полиуретан	При температуре 20°C	Обратный вал мин.: 10 мм
Цвет	белый	Нагрузка при 1% растяжении	5 N/мм
Тип поверхности	Глянцевая гладкая	Нагрузка на разрыв	
Твердость	90 ± 3 ShA	Методы соединения	
Внутренний материал		<input checked="" type="checkbox"/> соединение Z-зубьями	<input checked="" type="checkbox"/> стол
Нижнее покрытие		<input checked="" type="checkbox"/> соединение замками	<input checked="" type="checkbox"/> ролики
Толщина	0,10 мм	<input type="checkbox"/> соединение внахлест	<input type="checkbox"/> желоб
Материал	полиуретан	Другие характеристики	
Цвет	прозрачный	Возможность установки на ножевом развороте	
Тип поверхности	пропитка	Пищевой сертификат СЭЗ	
Твердость	-	Масложиростойкость	
		Антистатичность	





## Конвейерная лента ZAGREB

СТРУКТУРА			
Общая толщина	2,50 ± 0,1 мм	Рабочая температура	Мин.: -10°C Макс.: +120°C
Количество слоев	1	Вес	1,5 ± 10% кг/м <sup>2</sup>
Корд	-	Нить утка	жесткая
Конструкция		Тех. информация	
Верхнее покрытие		Максимальная ширина рулона	2000 мм
Толщина	-	Диаметры валов	Прямое огибание мин: 30 мм
Материал	фетр	При температуре 20°C	Обратный вал мин.: 60 мм
Цвет	белый	Нагрузка при 1% растяжении	10 N/мм
Тип поверхности		Нагрузка на разрыв	150 N/мм
Твердость		Методы соединения	
Внутренний материал		<input type="checkbox"/> соединение Z-зубьями	<input checked="" type="checkbox"/> стол
Нижнее покрытие		<input checked="" type="checkbox"/> соединение замками	<input checked="" type="checkbox"/> ролики
Толщина	-	<input checked="" type="checkbox"/> соединение внахлест	<input type="checkbox"/> желоб
Материал	фетр	Другие характеристики	
Цвет	белый	Антиадгезионные свойства	
Тип поверхности		Пищевой сертификат СЭЗ	
Твердость		Устойчивость к порезам	



## Резиновые ленты для шлифовальных станков COMBELT

В процессе производства ДВП, фанеры, ламината, паркетной доски и т. п., деревянные изделия подвергаются полировке, калибровке и отделке кантов. Эти операции предъявляют повышенные требования к прочности и абразивоустойчивости резиновых лент, установленных на шлифовально-калибровочных станках.

Именно поэтому на данных участках используются специальные бесшовные резиновые ленты, обладающие следующими характеристиками:

Одинаковая толщина и прочность по всей длине ленты благодаря отсутствию стыка.

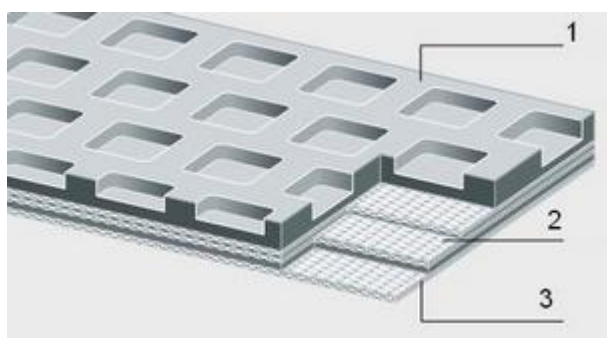
Исключительно прямолинейный пробег ленты даже если соотношение длины к ширине ? 1

Повышенная пластичность, позволяющая лентам работать на шкивах минимального диаметра

Максимальное соблюдение плоскости ленты под рабочими нагрузками

Прекрасное скольжения по поверхности станочного стола благодаря низкому коэффициенту трения

Различные виды структур рабочей поверхности для обеспечения лучшего сцепления с транспортируемой продукцией



Структура лент для шлифовально-калибровочных станков:

1. Рабочая поверхность — многообразие структур и степеней твердости покрывающего слоя
2. 2-х, 3-х, или 4-х слойный каркас из полиэстера
3. Приводная поверхность



Технические характеристики бесшовных резиновых лент:

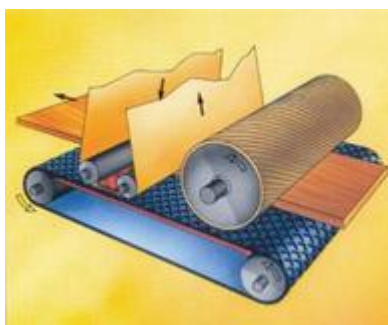
Тип каркаса	Структура рабочей поверхности	Толщина, мм	Рабочая нагрузка N/mm	Мин Ø вала, мм	Цвет	Твердость, шор
	LP25	7	12	90	серый	50, 60, 70



1 тяговая прокладка + 1 нижняя прокладка скольжения	LP25	7	12	90	черный 60
	LN25	7	12	90	серый 50, 60
	K10	7	12	90	серый 50, 60, 70
	K15	7	12	90	серый 40, 50, 60, 70
	R12	7	12	90	серый 50, 60
	R12	7	12	90	черный 60
	R20	7	12	90	серый 50, 60

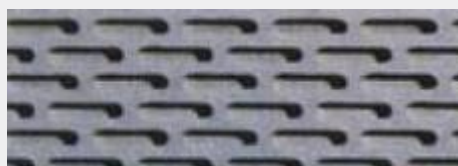
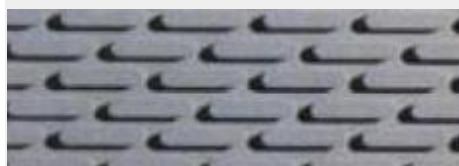
2 тяговых прокладки + 1 нижняя прокладка скольжения	LP25	8	20	120	серый 50, 60, 70
	LP25	8	20	120	черный 60
	LN25	8	20	120	серый 50, 60, 70
	K10	8	20	120	серый 50, 60, 70
	K10	8	20	120	черный 60
	K15	8	20	120	серый 50, 60, 70
	R12	8	20	120	серый 50, 60
	R12	8	20	120	черный 60
	R20	8	20	120	серый 50, 60
T15	8	20	120	серый 60	

3 тяговых прокладки + 1 нижняя прокладка скольжения	LP25	11	30	150	серый 50, 60
	LN25	11	30	150	серый 50, 60, 70
	K10	11	30	150	серый 50, 60
	K15	11	30	150	серый 40, 50, 60, 70
	R12	11	30	150	серый 50, 60
	R20	11	30	150	серый 50, 60



### LP25

Структура LP25  
характерна для  
широких  
ремней  
шлифовально-  
калибровочных  
машин и  
обладает  
высокой  
степенью  
сцепления с  
транспортируе-  
мой продукцией



### LN25

LN25  
используется  
для более  
узких лент  
шлифоваль-  
ных машин, а  
также для  
отделки  
кантов

### R20

Структура  
R20  
обеспечивает  
точность  
калибровки  
за счет  
устойчивости  
к  
деформации  
. И обладает  
хорошим  
сцеплением  
с  
материалом,  
в том числе в  
вакуумных  
системах

### K15

По сравнению с  
R20 структура  
K15 более  
устойчива к  
деформации, за  
счет чего  
достигается  
большая  
точность  
калибровки.



### R12

По сравнению с  
R20 структура  
R12 обладает



### K10

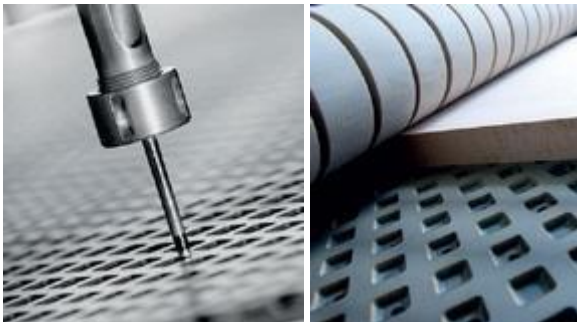
Структура  
K10  
обладает

большей устойчивостью к давлению. И так же обладает хорошим сцеплением с материалом, в том числе в вакуумных системах

повышенной устойчивостью к давлению и более высокой степенью сцепления с материалом, чем R12

### T15

Структура T15 отличается максимальным соблюдением плоскости ленты под рабочими нагрузками, а также хорошим сцеплением с материалом



Для работы в вакуумных системах ленты подвергаются перфорации в соответствии с пожеланиями заказчика.

А для предотвращения скольжения ленты по ширине вала, приводная поверхность лент оснащается продольным трапециевидным профилем различных размеров.

## Покрытия на вал COMBELT

Защитите свое оборудование сегодня и сэкономьте на покупке нового завтра!

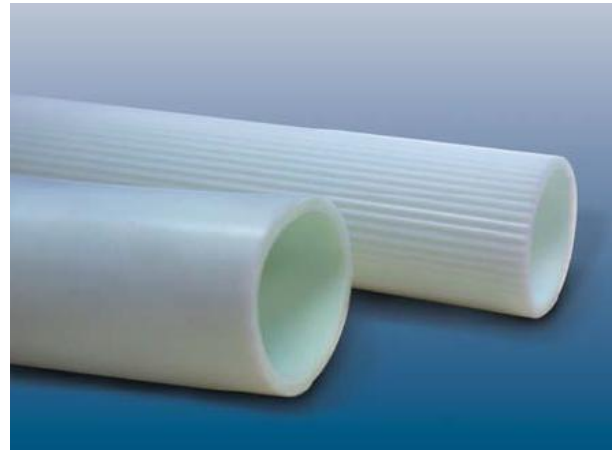
Зачем необходимы покрытия? Покрытия защищают рабочую поверхность валов и роликов от воздействия окружающей среды, а также позволяют максимально повысить производительность, посредством снижения износа, повышения стойкости к коррозии, увеличения плавности и снижения шумности работы оборудования.

Где можно применять? Покрытия применяются в текстильной и целлюлозно бумажной промышленности для протяжки тканых полотен и бумаги, а также в конвейерных системах, работающих в тяжелых условиях повышенной запыленности — в промышленности строительных материалов, горно-обогатительной, горнодобывающей отраслях, металлургии, химической и стекольной промышленности.

Сохраненные подобным способом детали - прекрасное и экономически-выгодное инвестирование!



Покрытия на валы



ПУ покрытие для рольгангов

### Покрытия на валы

Покрытия на валы изготавливаются на текстильной основе с покрытием из различных материалов в зависимости от требуемых температурных режимов и степени износостойкости:

Натуральная и синтетическая резина обладают высокой стойкостью к истиранию, хорошими свойствами сцепления и подходят для протяжки необработанных материалов

Силиконовые покрытия обладают высокой термостойкостью до 220 ° C, устойчивы к кислотам и щелочам, а также к налипанию липких предметов и пасты.

ПВХ обладает меньшей степенью абразивоустойчивости, чем резина, однако легок в очистке и более химически стоек

Тип	Материал покрытия	Общая толщина, мм	Макс. рабочая t	Ширина рулона, мм	Вес г/м <sup>2</sup>
GN-L	Натуральная резина	1.8	100	50, 100	1600
GN-Z	Натуральная резина	1.8	100	50, 100	1600
GN-GM	Натуральная резина	1.8	100	50, 100	1600
GS-PIM	Синтетическая резина	1.8	120	50, 100	1700
GS-GG	Синтетическая резина	2.5	120	50, 100	2300
GS-Z	Синтетическая резина	1.8	120	50, 100	1800



GS-GM	Синтетическая резина 2.5	100	50, 100	2700
PVC-PIM	ПВХ 2.4	80	50, 100	1600
SIL-L	Силикон 1.5	140	50, 100	1300

### ПУ покрытие для рольгангов - новое слово в защите роликов и валов!

Защитные «рукава» находят применение в широком спектре отраслей промышленности, где используются ролики (роликовые конвейеры) для перемещения продукта. Рукава -покрытия изготовлены из полиуретана (PU), что обеспечивает:

мягкость и гладкость поверхности

исключительную прочность

простоту установки.

Низкий коэффициент сцепления полиуретана резко снижает налипание влажного материала на поверхность оборудования, что позволяет снизить трудозатраты на постоянную очистку поверхности.

Некоторые размеры доступны с ребристой наружной поверхностью, которая была разработана специально для употребления в условиях повышенной запыленности. Поверхность с желобками позволяет легко убрать грязь, предотвращая ее накопление на ролике и порчу или повреждение продукта.

Установка рукавов осуществляется с помощью стойки для установки покрытий для роликов:

Инструмент для установки покрытий для роликов предназначен для установки на ролики покрытий Volta (SLV). При установке покрытия инструмент подает сжатый воздух и создает между роликом и покрытием воздушную прослойку.

Инструмент состоит из стойки, адаптера для покрытия и толкателя. Стандартная стойка используется для адаптеров всех размеров. Адаптер и толкатель должны заказываться исходя из размеров используемых покрытий.

Установка покрытий для рольгангов осуществляется на производстве ComBelt.

Обозначение размера рукава имеет два числа. Первым числом обозначается диаметр металлической трубы, которой необходимо покрытие. Второе число - желаемый внешний диаметр после покрытия. Эта система размеров используется и для стандартного, и для ребристого покрытия.

#### Размеры (мм)

38x43	40x50	50x55	60x65	70x75	80x85
	42x47		65x73	73x78	
	45x50			75x80	
	48x53			77x82	

# Комплектующие для конвейерных лент COMBELT

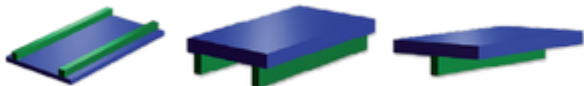
## Металлические и пластиковые замки для соединения конвейерных лент.

Складская программа КомБелт по замкам включает в себя несколько разновидностей замков для соединения лент различной толщины.

При этом в наличии как замки из нержавеющей стали для пищевой промышленности или работы в агрессивной среде, так и из гальванизированной стали для лент общего назначения.

Для соединения лент, работающих на валах минимального диаметра, используются пластиковые замки из полиэфира.

## Продольные профили



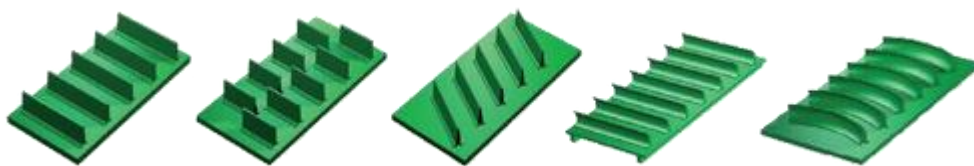
Как правило, продольные профили привариваются к приводной поверхности лент и выполняют функцию направляющих, фиксируя ленту и предотвращая ее скольжение по ширине вала. Профили имеют трапецевидную форму стандартных размеров (6x4, 8x5, 10x6, 17x11, 22x14). При необходимости уменьшения значения минимального диаметра вала используются зубчатые продольные профили.



Также продольные профили могут в различных конфигурациях привариваться к рабочей поверхности ленты для дозированного перемещения продукции или наклонной транспортировки под небольшим углом.

## Поперечные профили

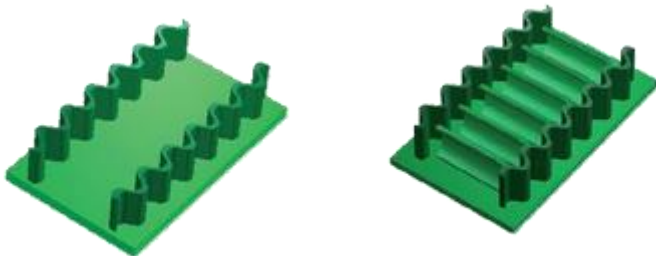
Поперечные профили в основном используются для наклонной и дозированной транспортировки продукции. Высота профилей варьируется от 20 до 100 мм. При этом имеются как прямые профили так и наклонные, с углом наклона 10 или 20 градусов.



Специфичной формой использования прямых поперечных профилей является их продольное приваривание — в данном случае профиль выполняет функцию гофроборта. При этом благодаря надсекам, профиль может работать на значительно меньших валах, чем стандартный гофроборт.

## Гофроборт

Гофроборт используется для транспортировки сыпучих грузов как на горизонтальных, так и на наклонных транспортерах. Главная его функция — предотвращение ссыпания продукции с ленты. В зависимости от размера транспортируемого продукта выбирается высота и толщина гофроборта. В случае, если гофроборт необходим, но по техническим параметрам не соответствует минимальному диаметру вала конвейера, его можно заменить на поперечный профиль с надсеками, приваренный в продольном направлении.



## Тefлоновые ленты и сетки COMBELT

Компания ComBelt представляет **тефлоновые ленты и сетки**, обладающие высокой теплостойкостью, а также антиадгезионными и диэлектрическими свойствами. Благодаря уникальным свойствам тефлона сфера применения данных лент необычайно широка:

пищевая промышленность (процессы обжарки, сушки, шоковой заморозки продукции)

упаковочное оборудование

текстильная промышленность

резиновая промышленность

полиграфия

мебельное производство др.

Толщина тефлоновых лент варьируется от 0.08mm — 0.9mm.

Возможная ширина: 20mm x 5m в зависимости от типа ленты

### Свойства тефлоновых лент:

- рабочая температура от -150°C до +260°C

- повышенная химическая стойкость (в том числе инертность к кислотам и щелочам)

- низкий коэффициент трения 0.04 — 0.10 обеспечивающий антиадгезионные свойства лент

- устойчивость к ультрафиолетовому. Инфракрасному и свч излучению

- высокая абразивоустойчивость и пластичность



Для защиты ленты от внешнего воздействия и увеличения срока службы предлагаем усиление края ленты тефлоновой пленкой, стеклотканью с тефлоновым покрытием или тефлоном с кевларовым покрытием

### Тefлоновые ленты

**Tefsil 3   Tefsil 5   Tefsil 6   Tefsil 10**

Толщина, мм      0,075      0,12      0,14      0,23



Вес, г/м2      130      230      305      455

Прочность на излом  
основа/уток, Н/см      160/130      270/240      270/240      440/380

Покрытие, %      63      54      66      54

Максимальная ширина      2600      2600      2600      2600

### Тefлоновые сетки

**GM-70-NA   GM-80-NA   GM-95-NA   GM-155-NA**



Размер ячейки      1x1      2x2      4x4      6x6

Толщина, мм      0,7      0,82      0,95      1,55

Вес, г/м2      433      455      470      490

Прочность на излом  
основа/уток, Н/см      730/480      630/480      530/560      430/560

Покрытие, %      25      25      34      34

Максимальная ширина      3600      3600      3600      3600



## Металлические сетки COMBELT

Металлические сетки предназначены для транспортировки продукции в различных отраслях промышленности и могут работать даже в самых экстремальных условиях: при высоких и низких температурах, а также в различной химической среде.

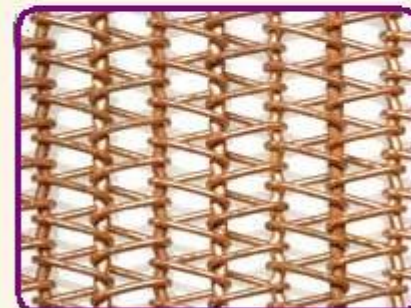
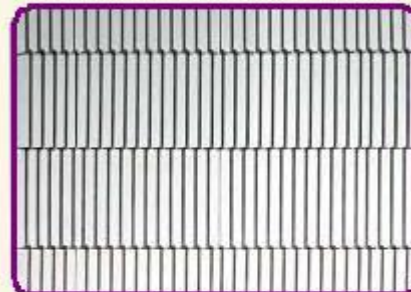
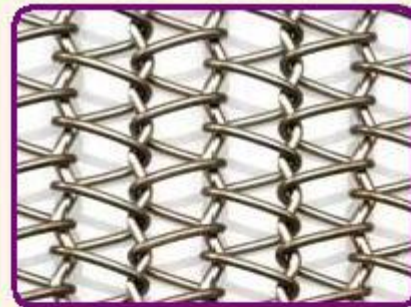
**Конвейерные сетки используются на следующих производственных процессах:**

- глазировка
- мойка, сортировка и сушка овощей и фруктов
- процессы выпекания, жарки и заморозки
- обработка мяса и рыбы
- производство электроники и автомобильных запчастей
- текстильная промышленность
- целлюлозно-бумажная и деревообрабатывающая промышленность

Сетки изготавливаются из проволоки диаметром от 0,8мм до 2,00мм с загнутыми, заваренными, усиленными краями или на основании роликовых цепей. Проволока производится из малоуглеродистых, углеродистых, коррозионностойких, жароупорных сталей.

**Основные преимущества металлических сеток:**

- возможность работы в условиях экстремальных температур от 50 градусов до +1150 градусов
- легкость очистки
- устойчивость к влажной и химической среде
- обеспечение циркуляции воздуха, что обеспечивает эффективность сеток во всех охлаждающих, сушильных, печных, кипяточных процессах
- допустимость контакта с продуктами питания



**По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:**

Архангельск (8182)63-90-72	Краснодар (861)203-40-90	Рязань (4912)46-61-64
Астана (7172)727-132	Красноярск (391)204-63-61	Самара (846)206-03-16
Белгород (4722)40-23-64	Курск (4712)77-13-04	Санкт-Петербург (812)309-46-40
Брянск (4832)59-03-52	Липецк (4742)52-20-81	Саратов (845)249-38-78
Владивосток (423)249-28-31	Магнитогорск (3519)55-03-13	Смоленск (4812)29-41-54
Волгоград (844)278-03-48	Москва (495)268-04-70	Сочи (862)225-72-31
Вологда (8172)26-41-59	Мурманск (8152)59-64-93	Ставрополь (8652)20-65-13
Воронеж (473)204-51-73	Набережные Челны (8552)20-53-41	Тверь (4822)63-31-35
Екатеринбург (343)384-55-89	Нижний Новгород (831)429-08-12	Томск (3822)98-41-53
Иваново (4932)77-34-06	Новокузнецк (3843)20-46-81	Тула (4872)74-02-29
Ижевск (3412)26-03-58	Новосибирск (383)227-86-73	Тюмень (3452)66-21-18
Казань (843)206-01-48	Орел (4862)44-53-42	Ульяновск (8422)24-23-59
Калининград (4012)72-03-81	Оренбург (3532)37-68-04	Уфа (347)229-48-12
Калуга (4842)92-23-67	Пенза (8412)22-31-16	Челябинск (351)202-03-61
Кемерово (3842)65-04-62	Пермь (342)205-81-47	Череповец (8202)49-02-64
Киров (8332)68-02-04	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ярославль (4852)69-52-93

**Единый адрес:** [ctb@nt-rt.ru](mailto:ctb@nt-rt.ru)    **Веб-сайт:** [www.combelt.nt-rt.ru](http://www.combelt.nt-rt.ru)